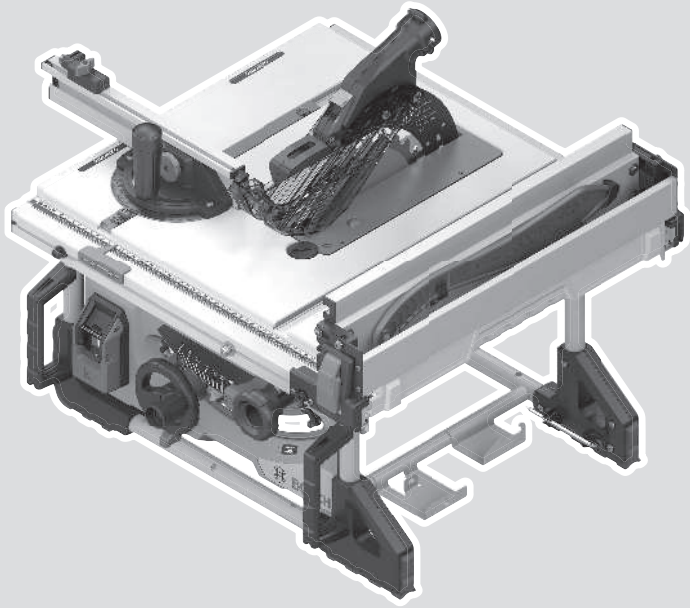
BOSCH

Professional HEAVY DUTY

GTS 70-216



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

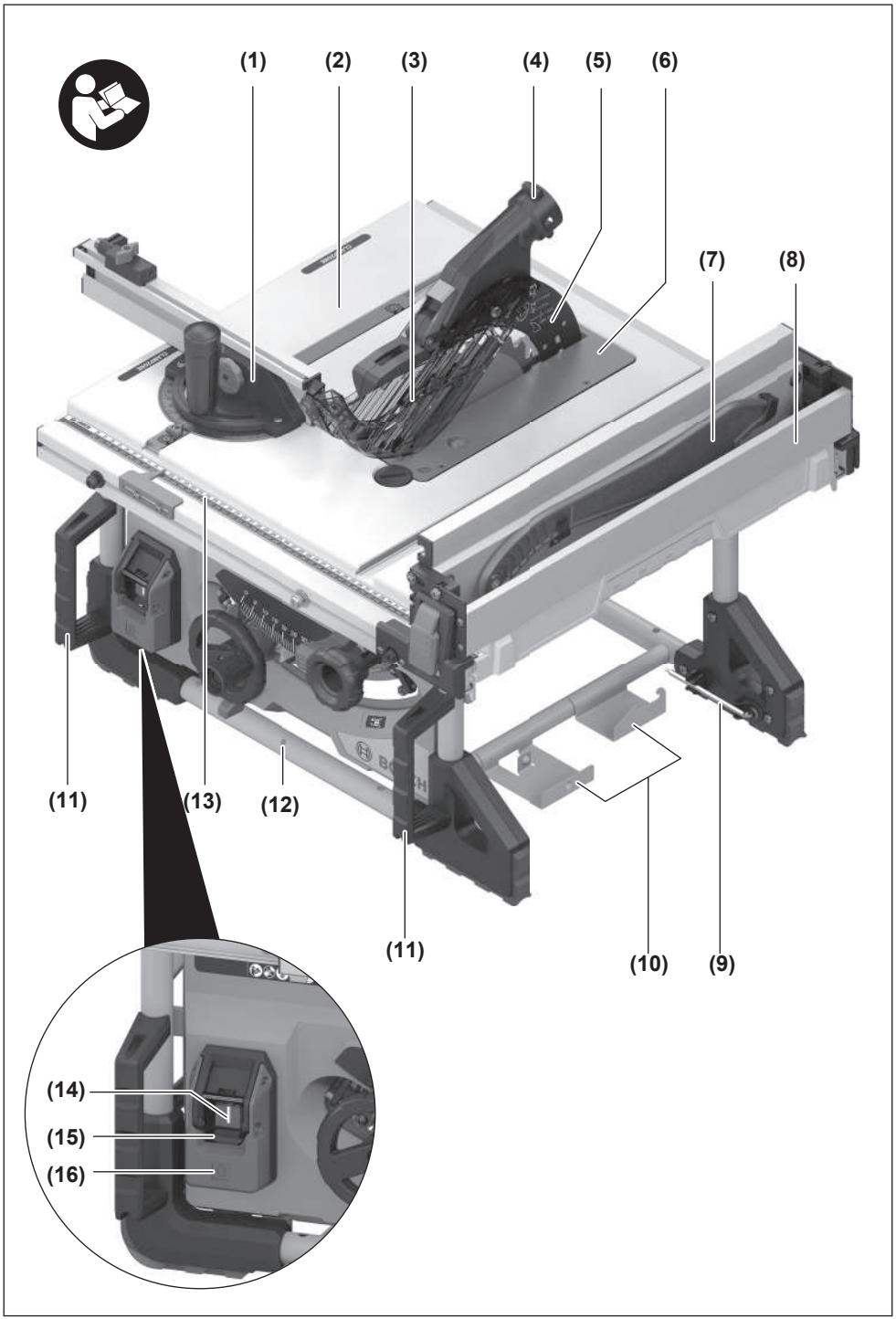
1 609 92A A92 (2026.08) PS / 37

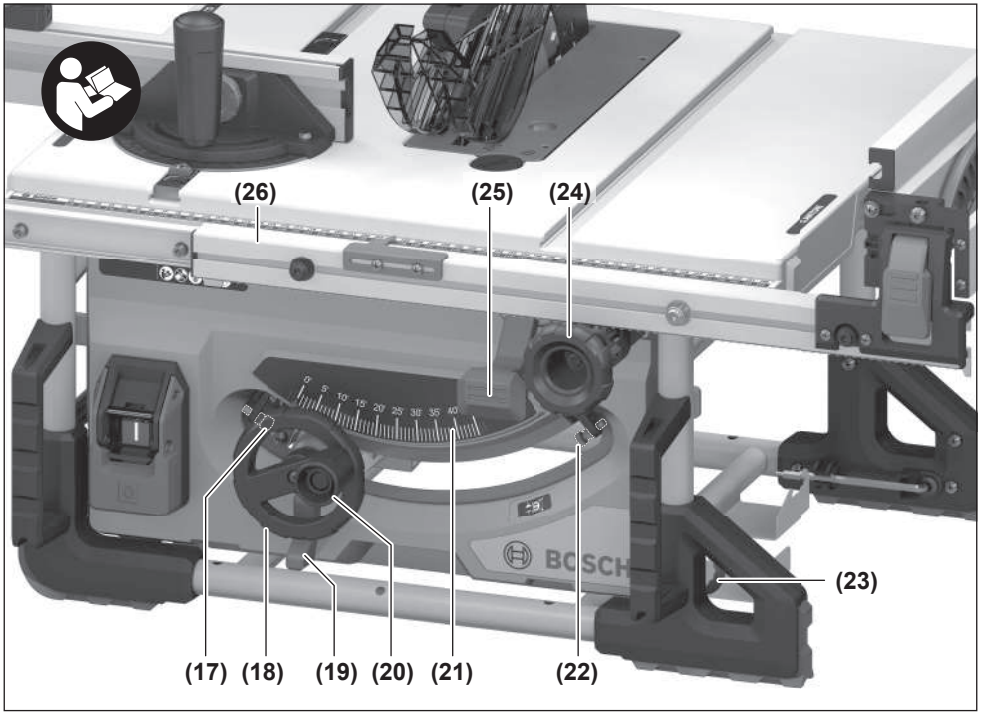
1 609 92A A92

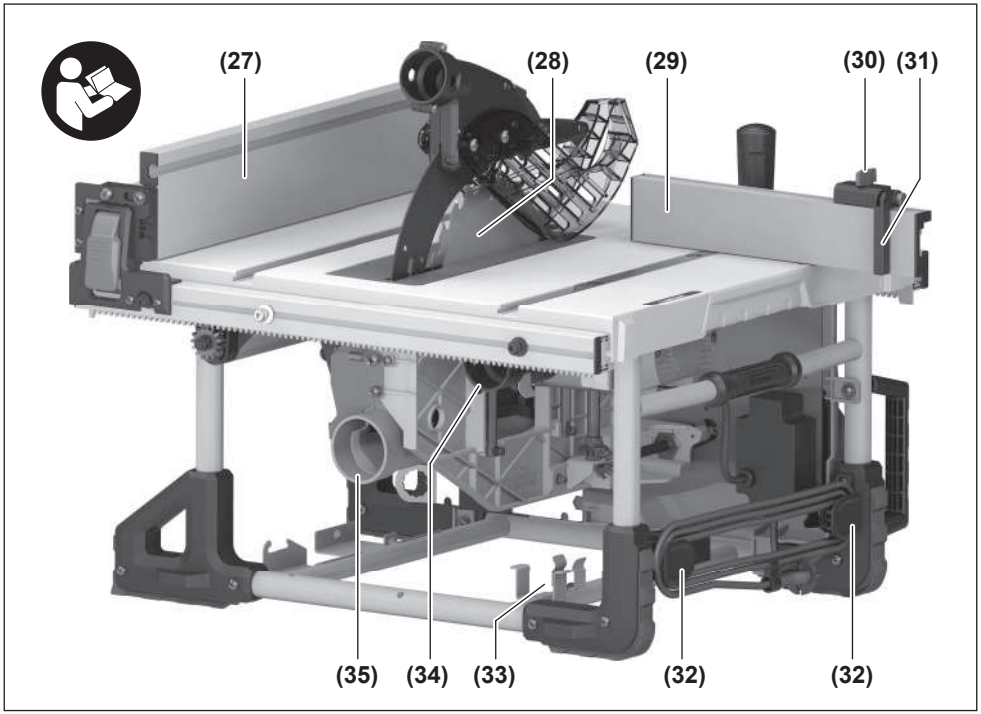
ro Instrucțiuni originale

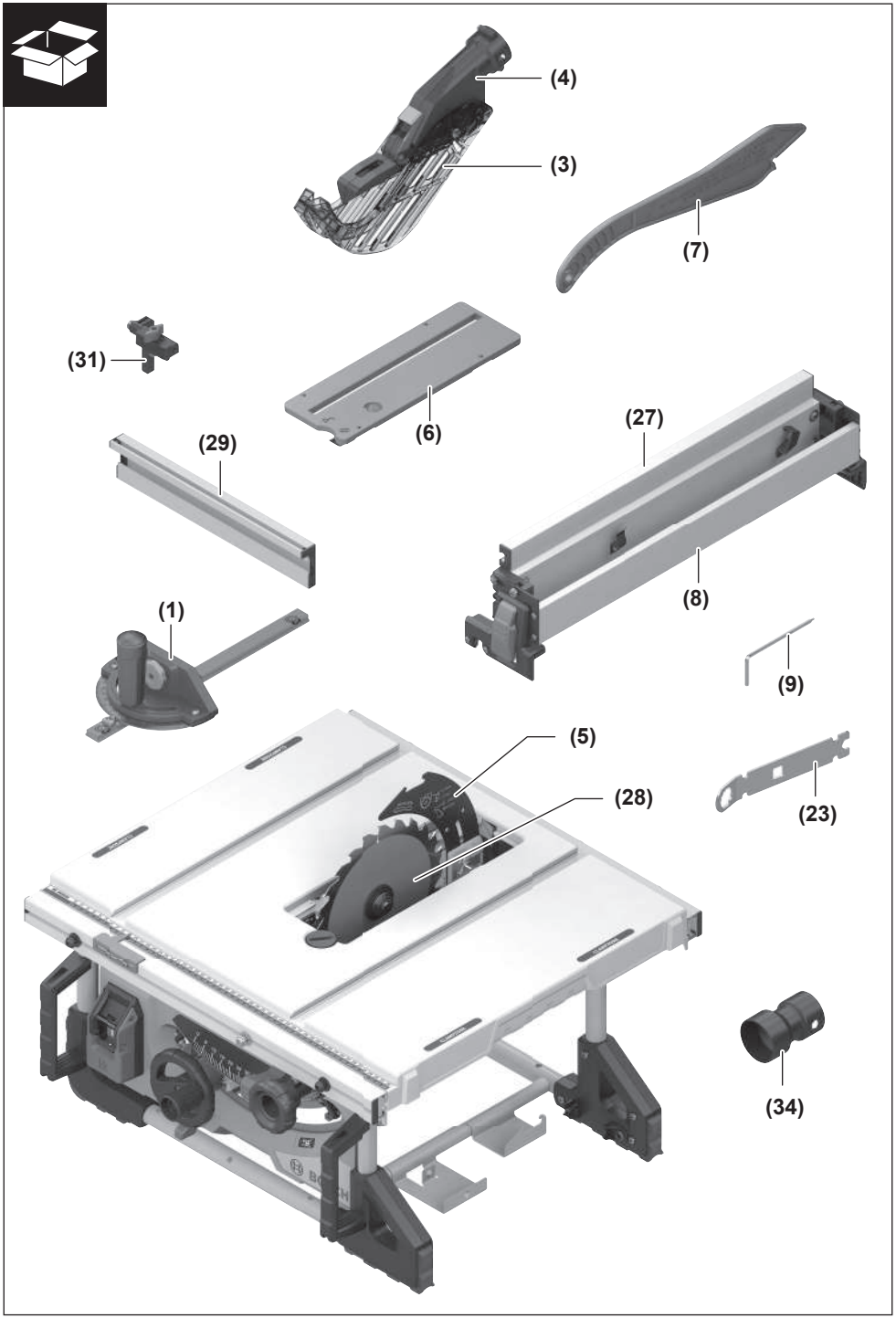
Română ..... Pagina 19

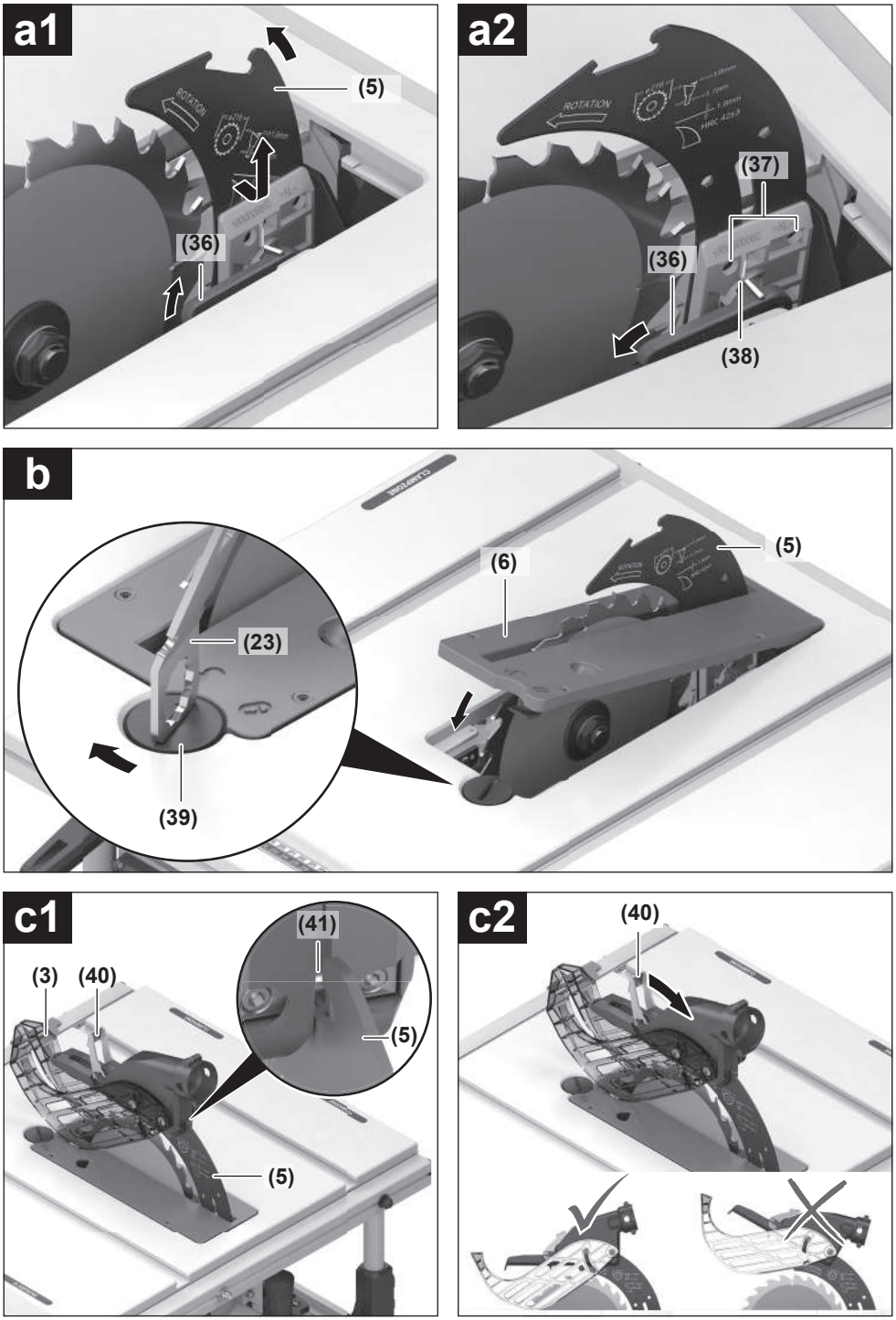
https://eu-doc.bosch.com/


(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(11)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(14)
(15)
(16)

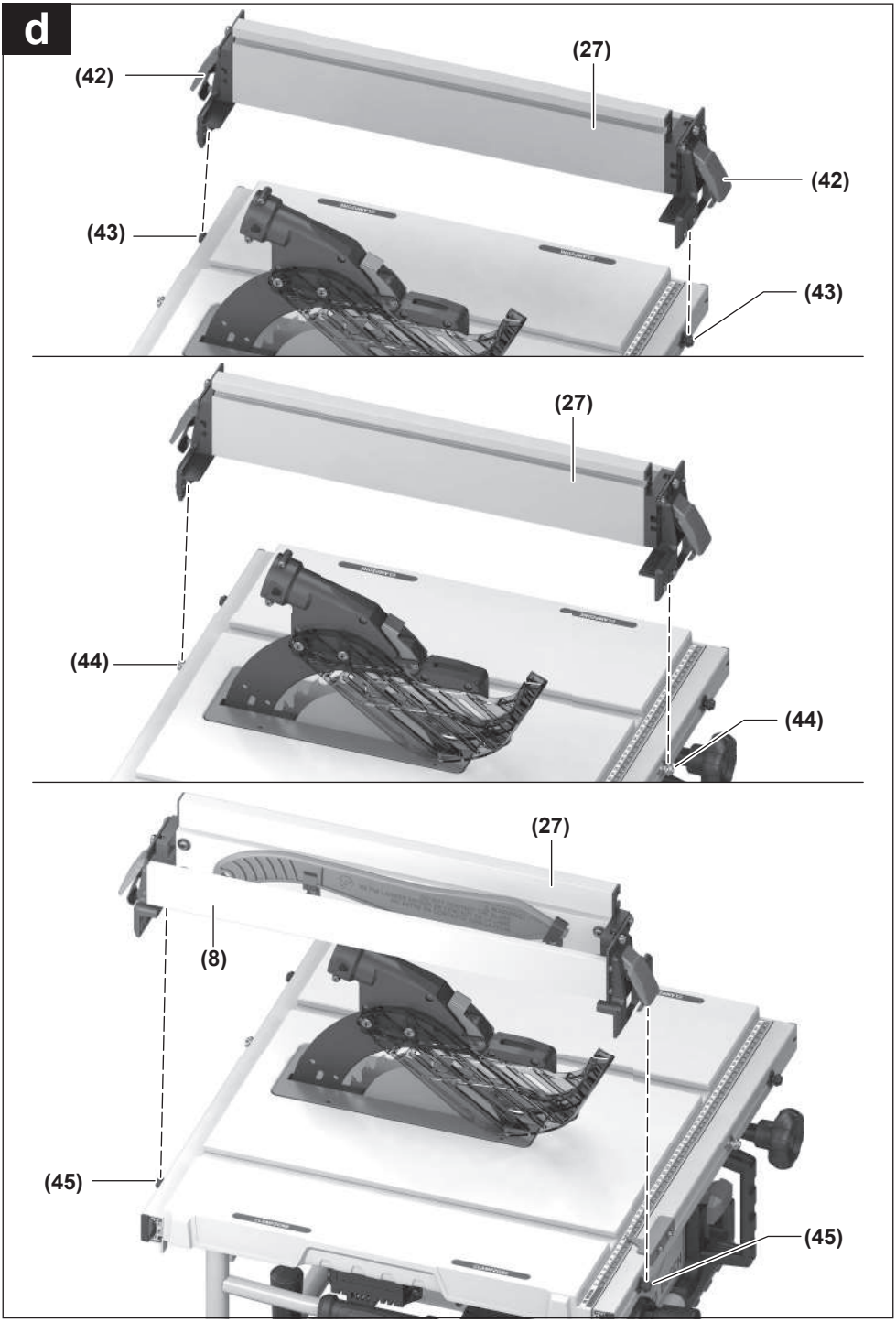

(26)
(25)
(24)
(23)
(17)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)

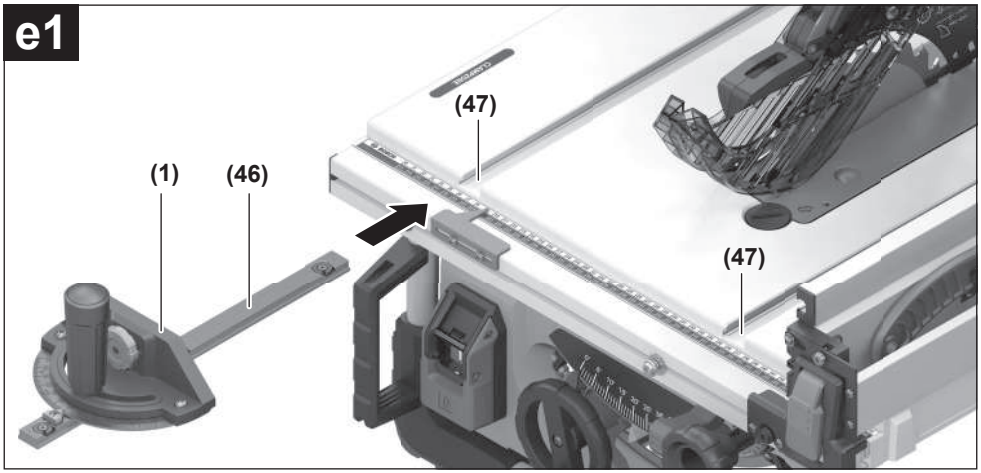

(27)
(28)
(29)
(30)
(31)
(35)
(34)
(33)
(32)
(32)

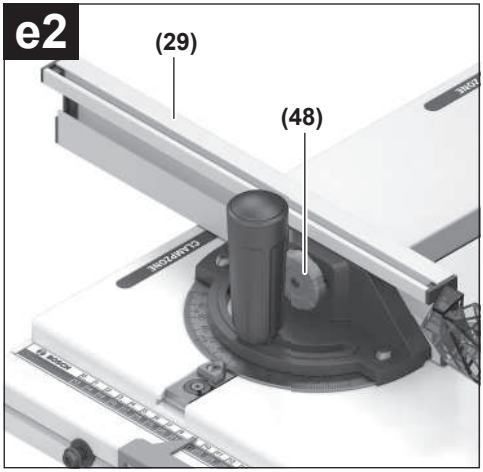

(4)
(3)
(7)
(31)
(6)
(29)
(27)
(8)
(1)
(9)
(5)
(28)
(23)
(34)

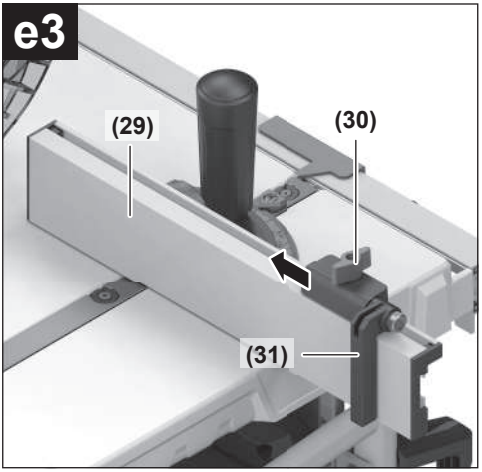

a1
(5)
(36)
a2
(37)
(36)
(38)
b
(6)
(5)
(23)
(39)
c1
(41)
(3)
(40)
(5)
(5)
c2
(40)

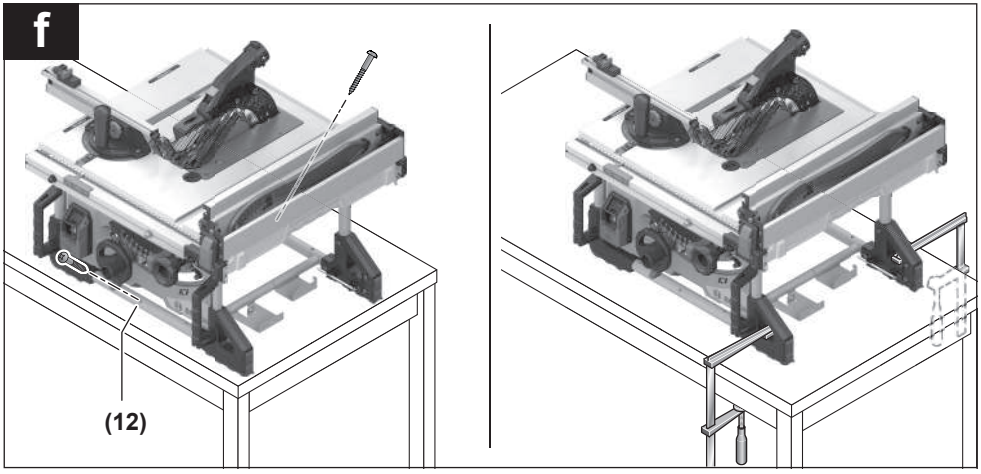
d




e1
(47)
(1)
(46)
(47)


e2
(29)
(48)


e3
(29)
(30)
(31)


f
(12)

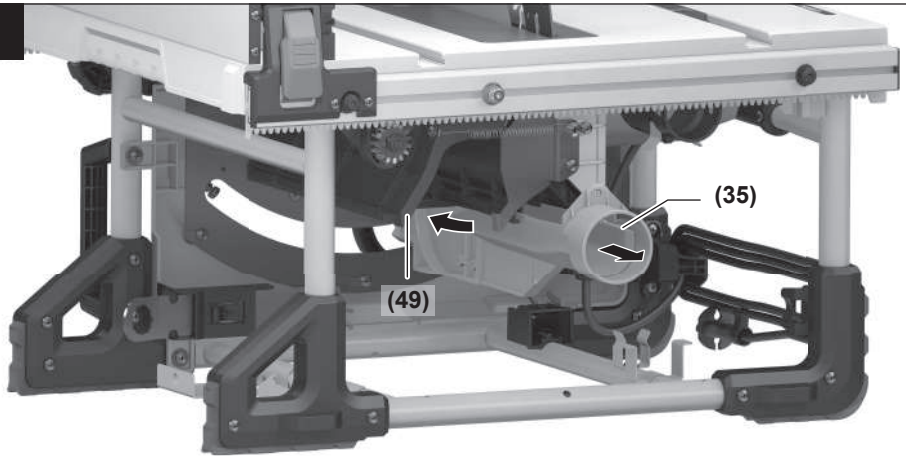
g



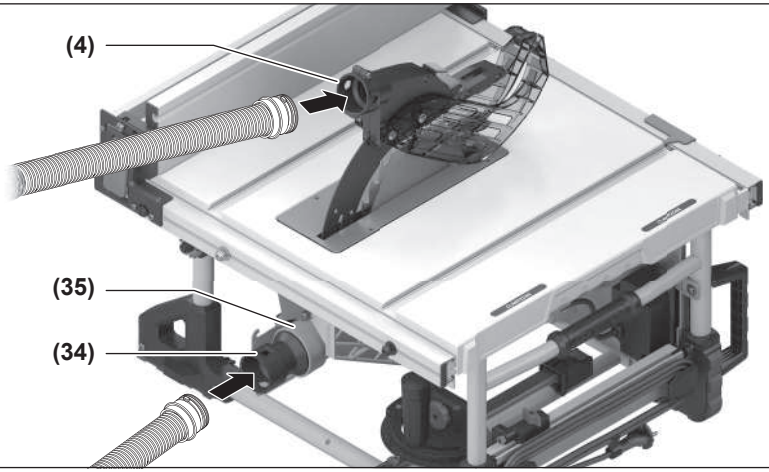
GTA 571



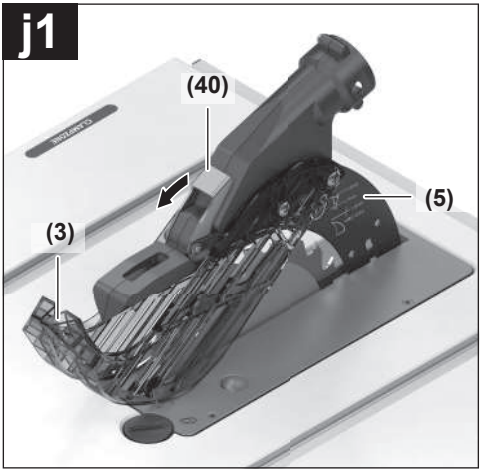
h



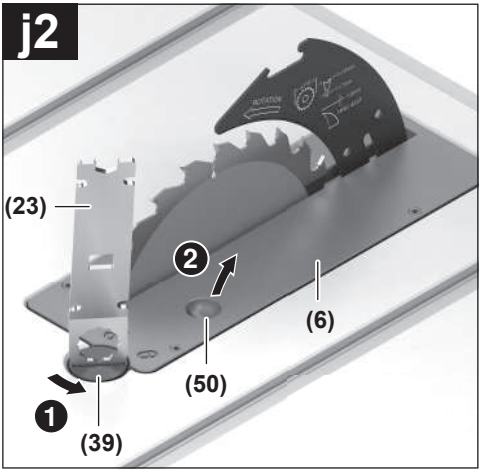
i



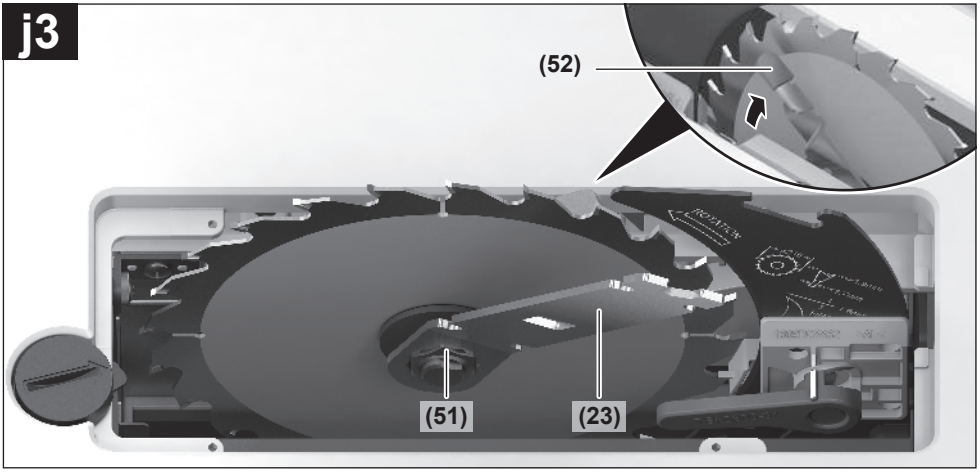
j1



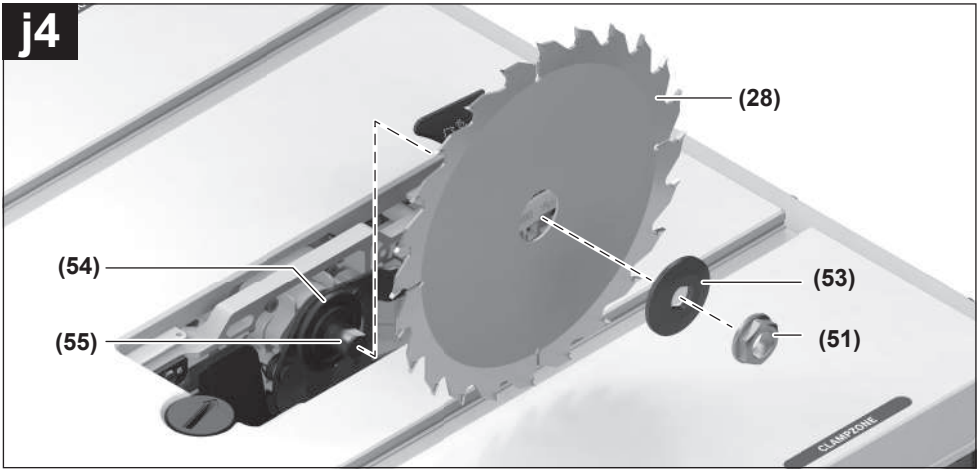
j2

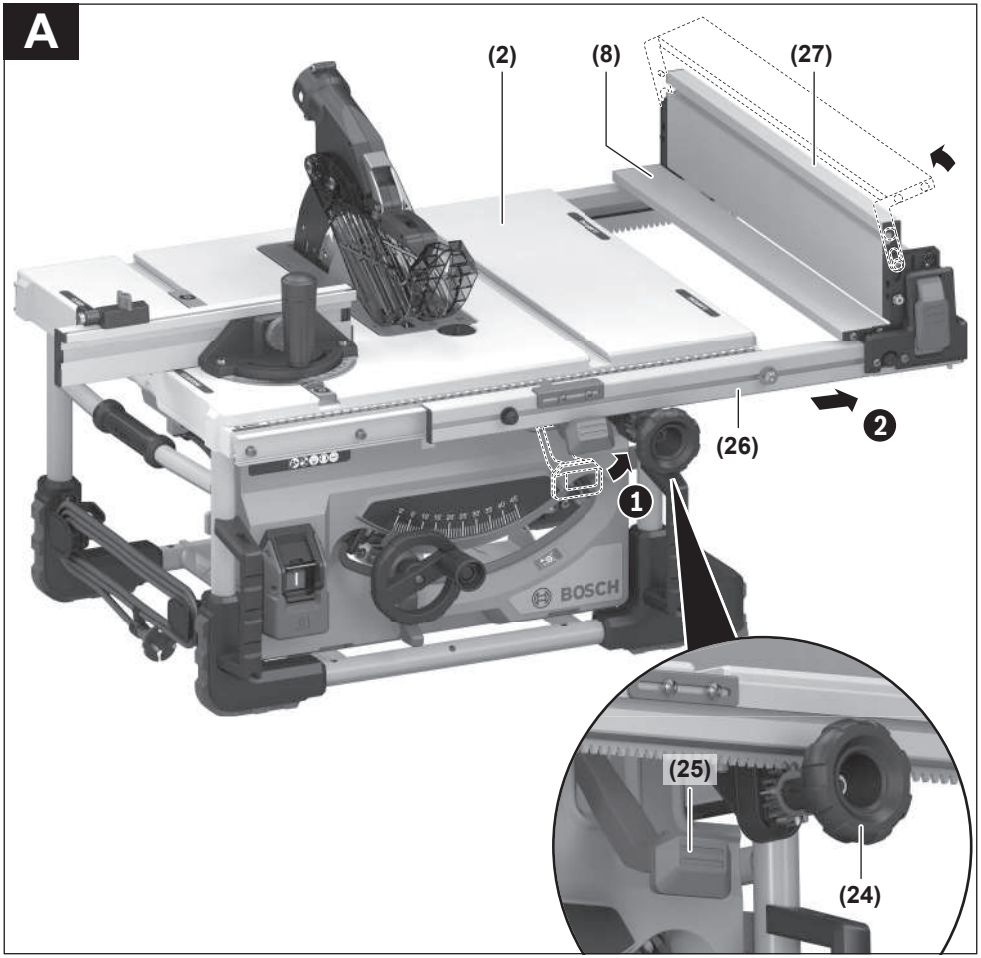


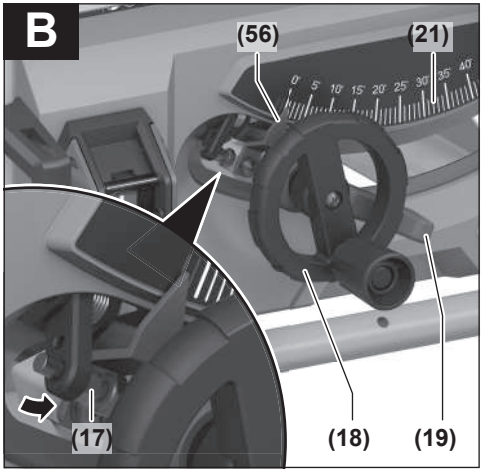
j3

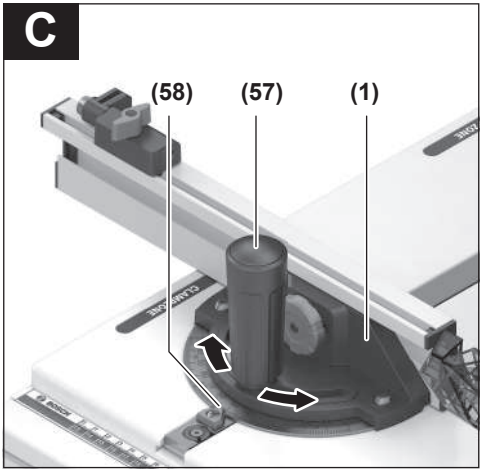


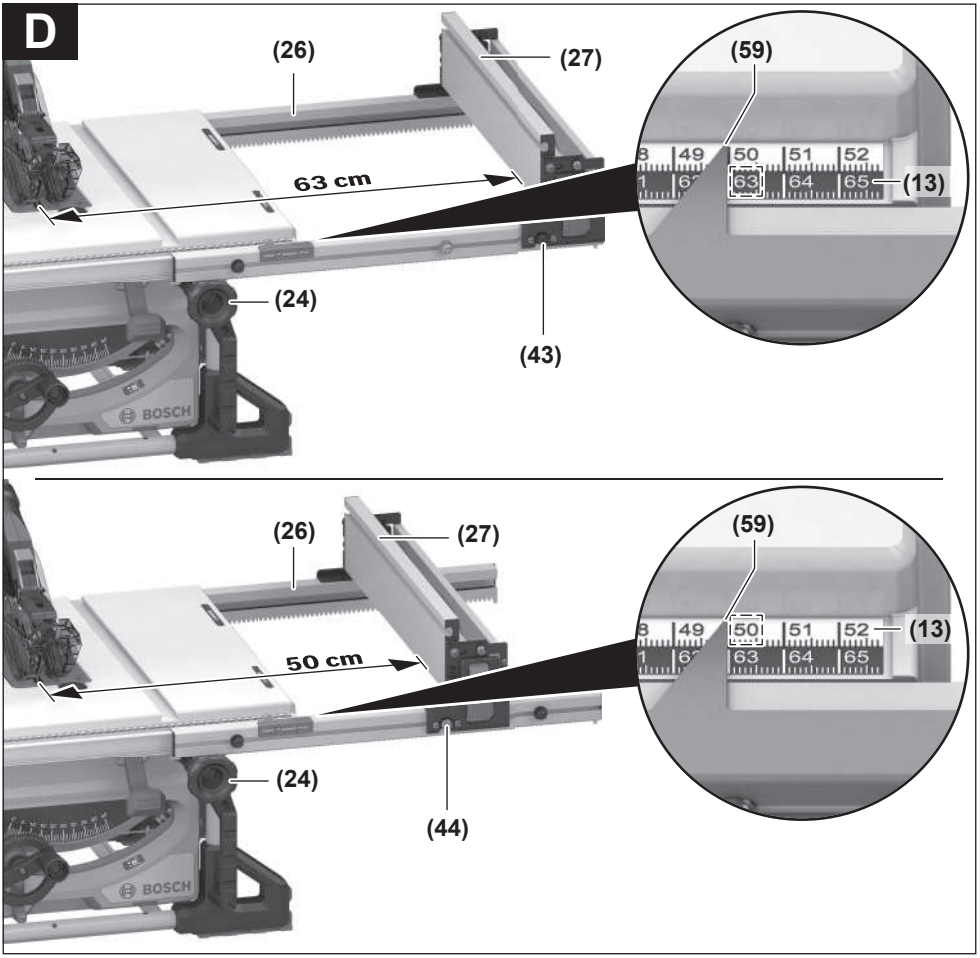
j4

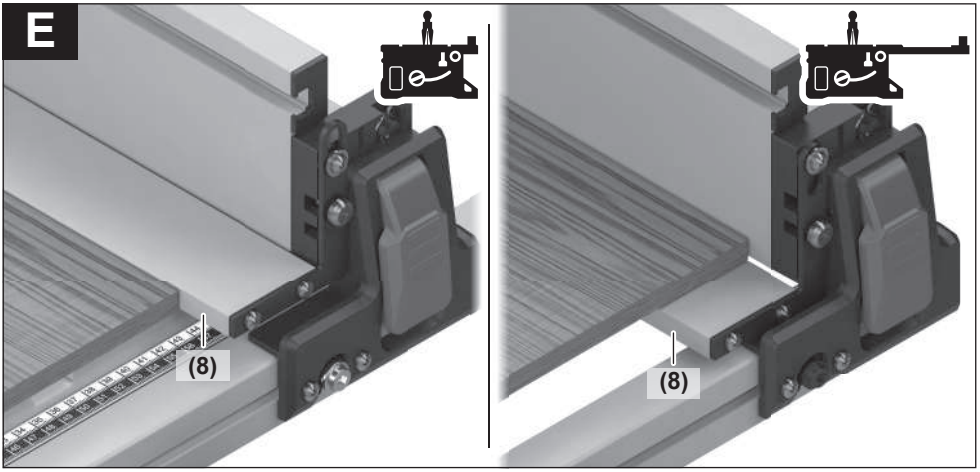



A
(2)
(8)
(27)
(26)
1
2
BOSCH
(25)
(24)

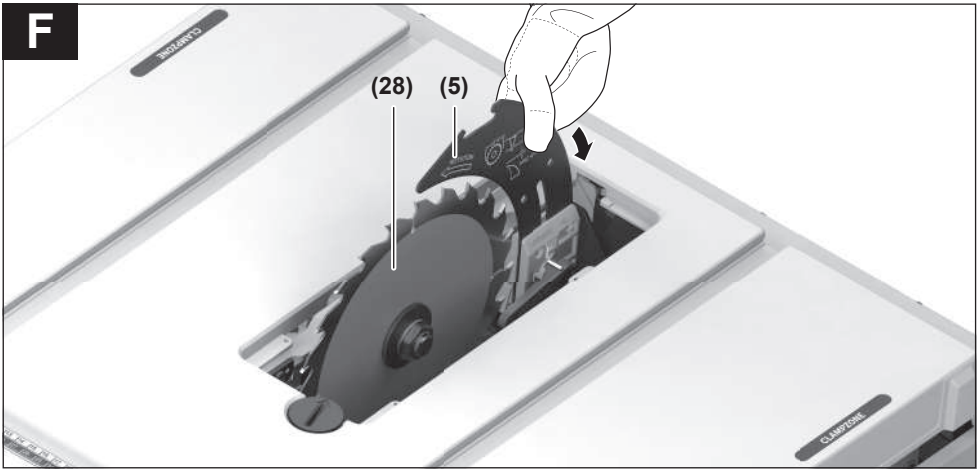

B
(56)
(21)
(17)
(18)
(19)


C
(58)
(57)
(1)

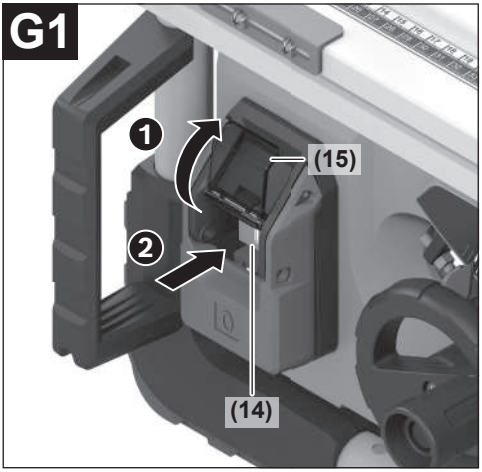

D
(26)
(27)
(59)
63 cm
(13)
(24)
(43)
BOSCH
(26)
(27)
(59)
50 cm
(13)
(24)
(44)
BOSCH


E
(8)
(8)

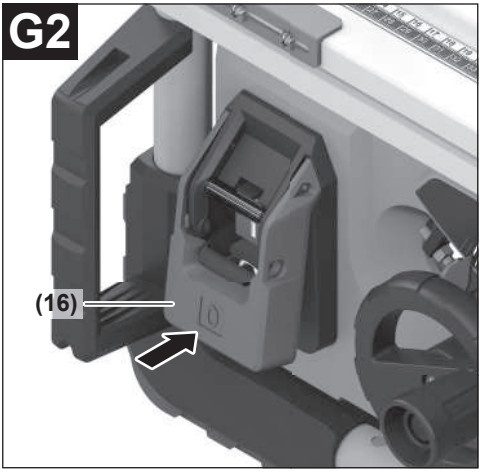
F



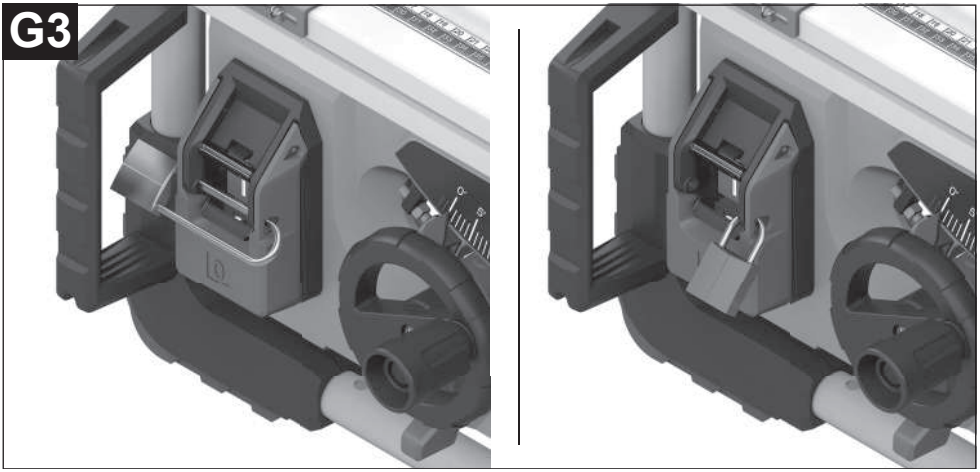
G1

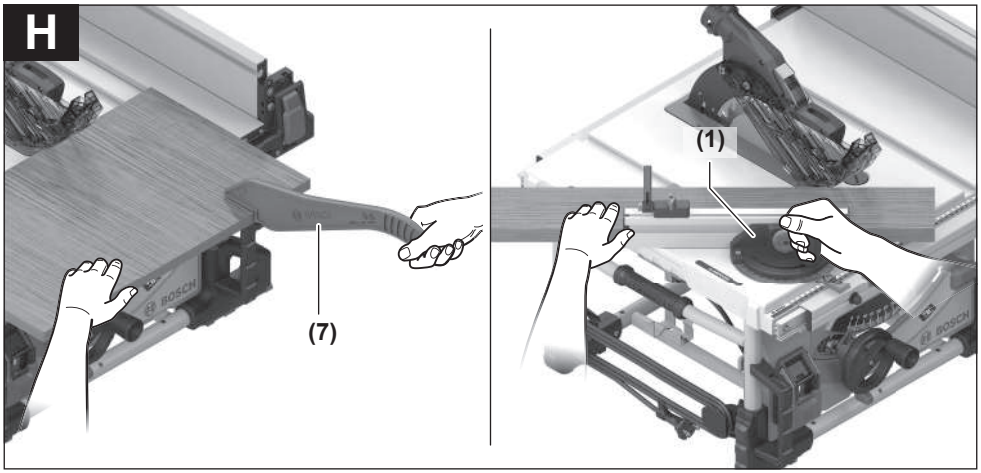


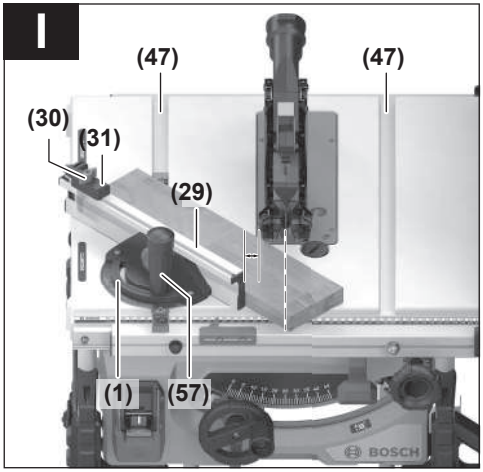
G2

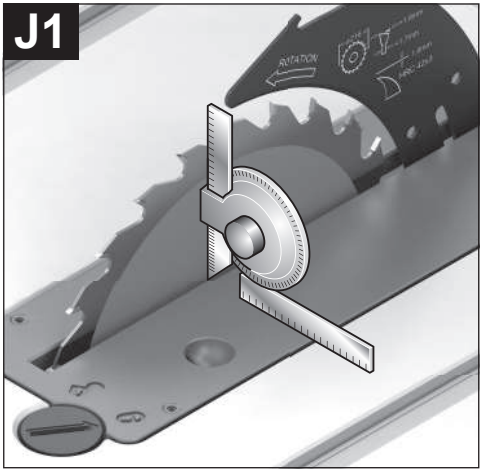


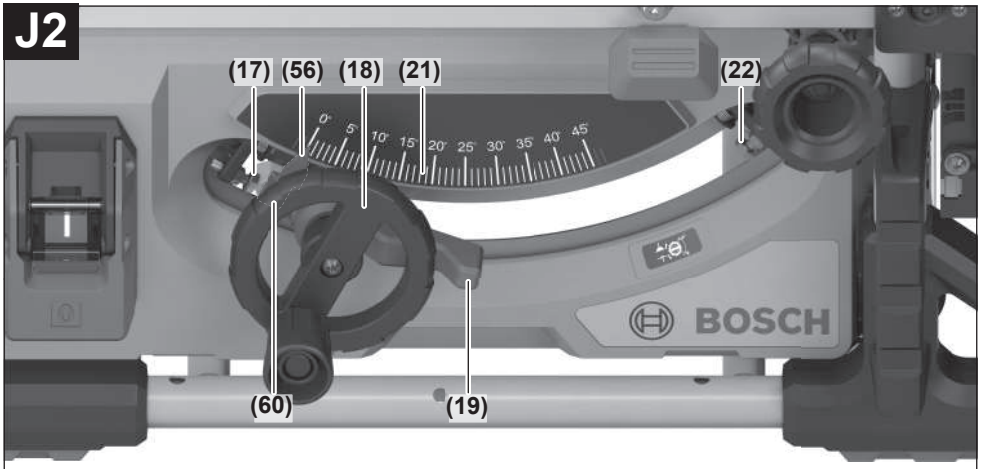
G3

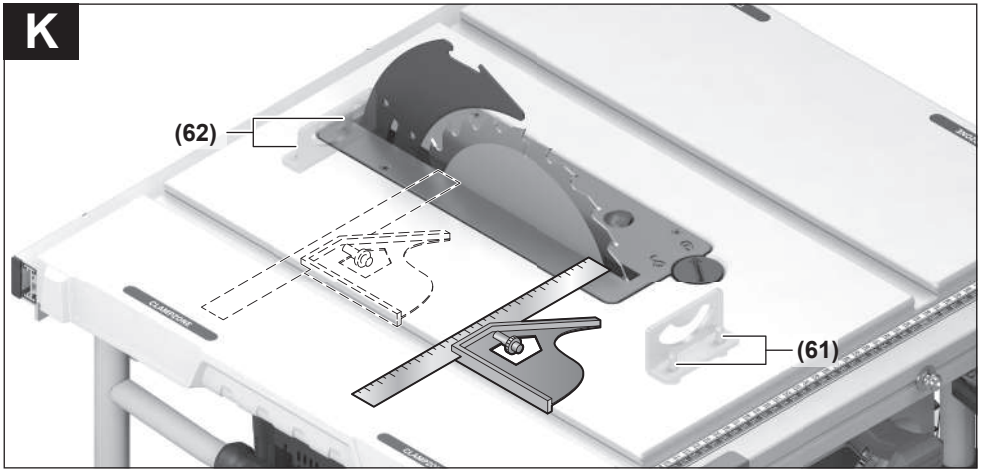


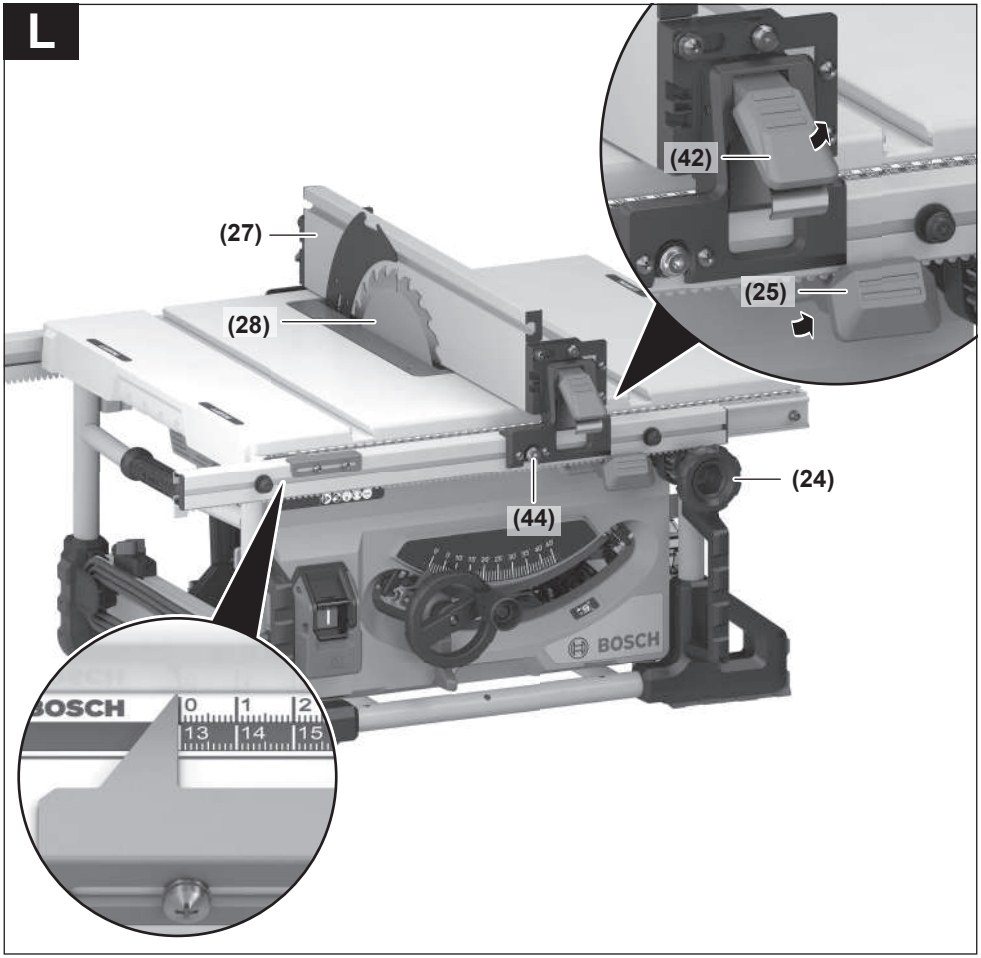

H
(7)
(1)

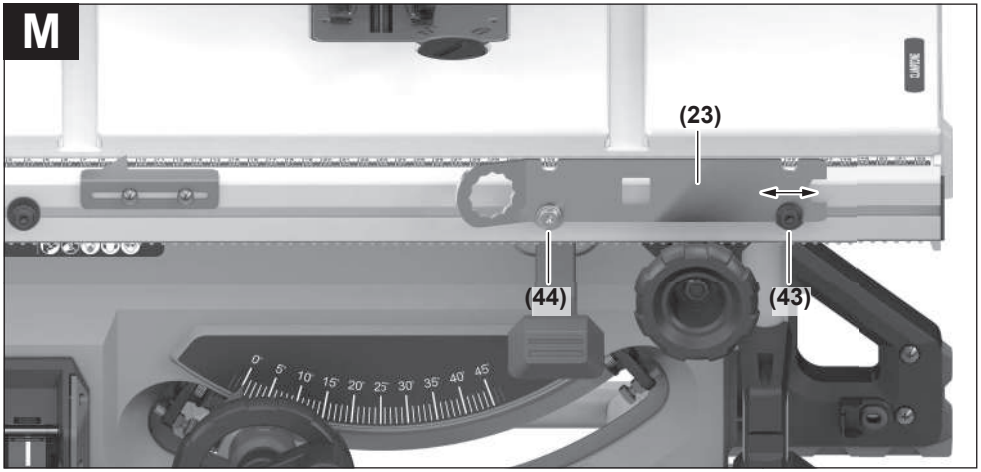

I
(47)
(47)
(30)
(31)
(29)
(1)
(57)

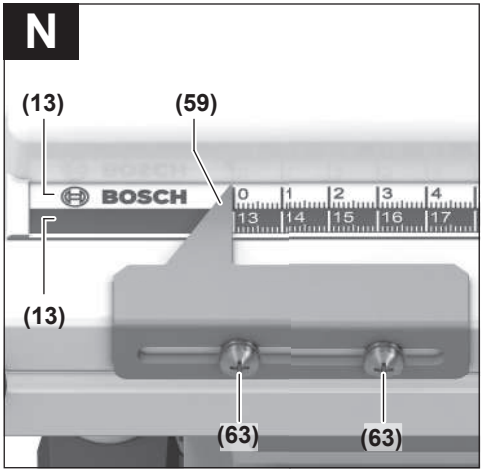

J1

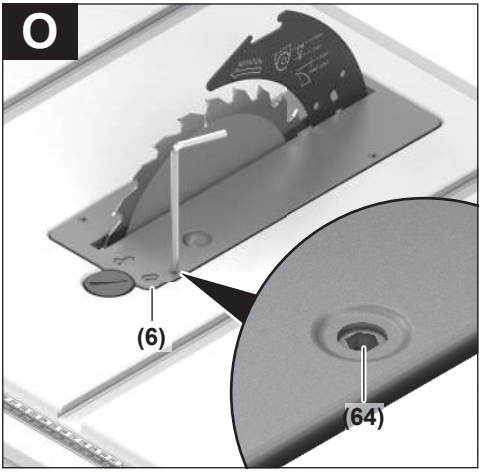

J2
(17)
(56)
(18)
(21)
(22)
(60)
(19)
BOSCH

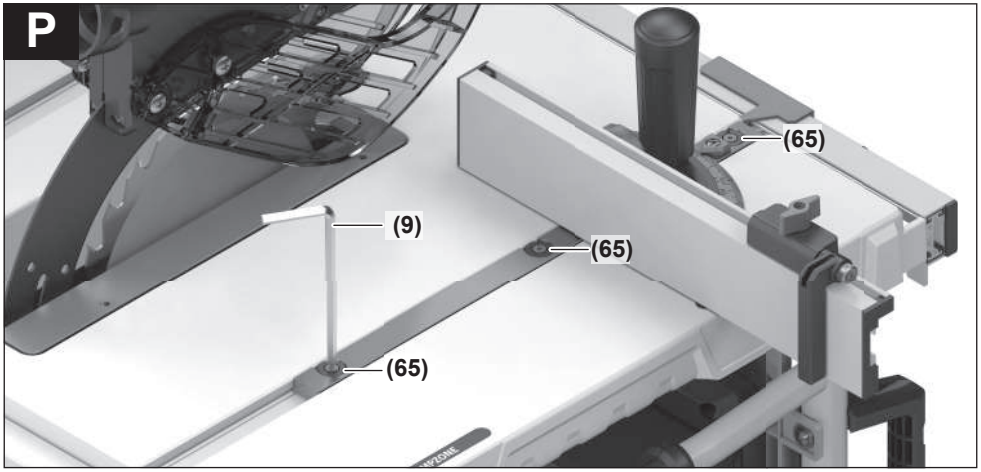

K
(62)
(61)


L
(42)
(25)
(27)
(28)
(24)
(44)
BOSCH
BOSCH
0
1
2
13
14
15

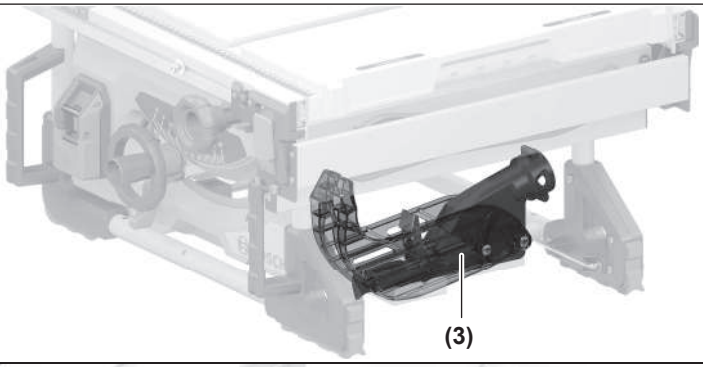

M
(23)
(44)
(43)

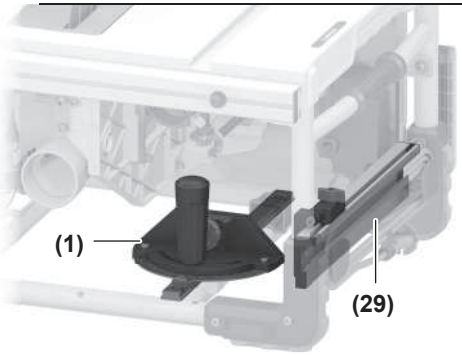

N
(13)
(59)
BOSCH
(13)
(63)
(63)

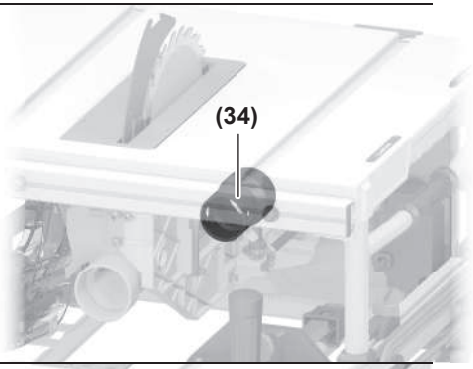

O
(6)
(64)

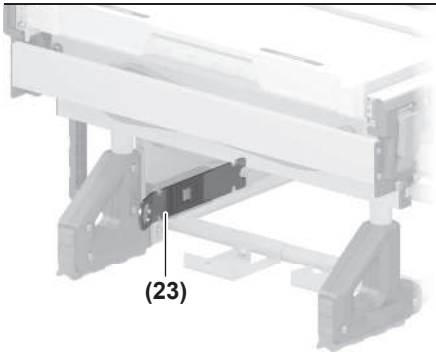

P
(65)
(9)
(65)
(65)

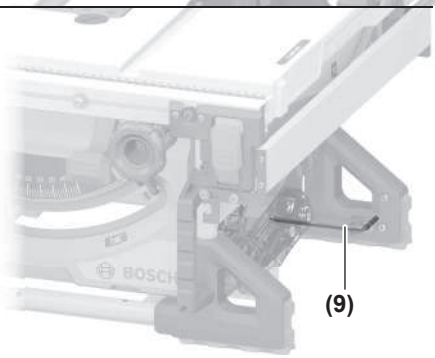
Q

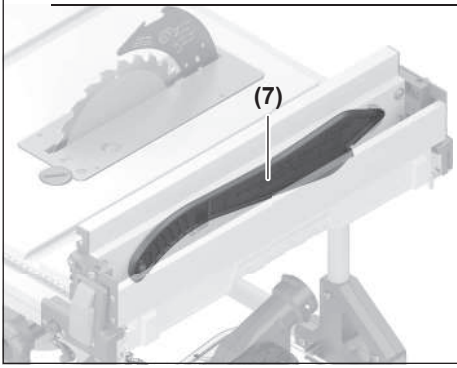


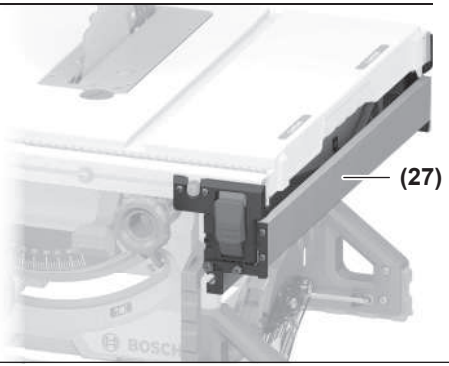




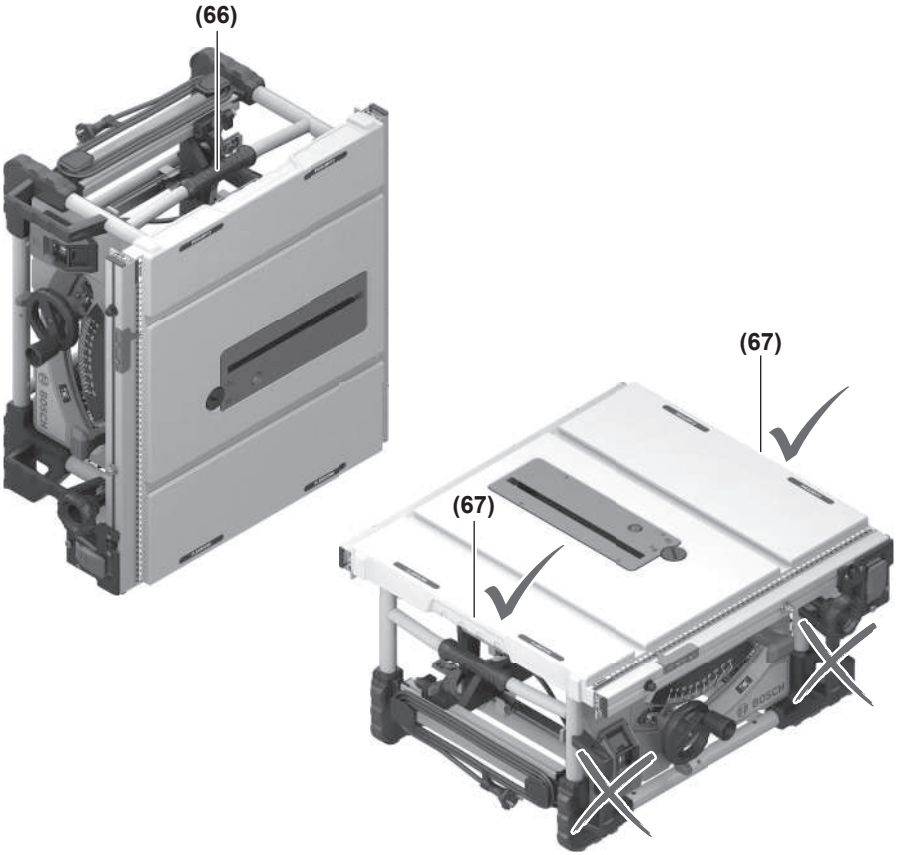




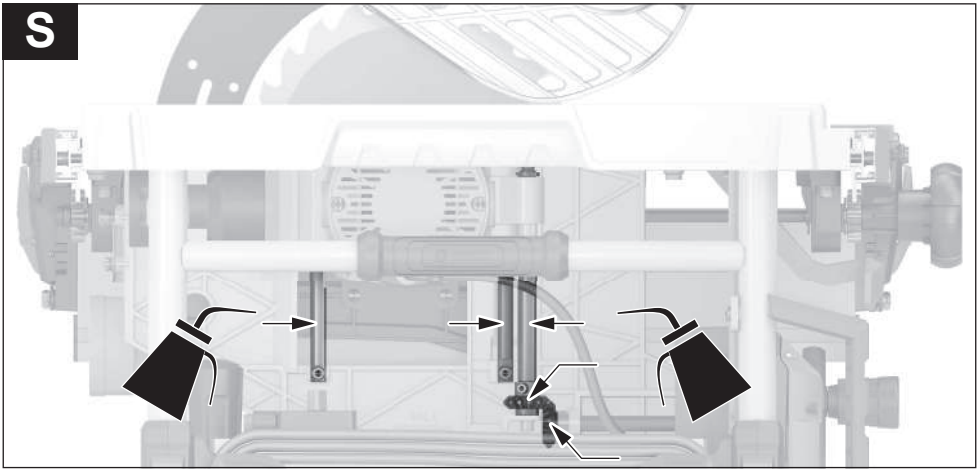




R



S



Română

Instrucțiuni de siguranță

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

⚠ AVERTISMENT **Citiți toate avertizările, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile puse la dispoziție împreună cu această sculă electrică.** Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- **Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

Siguranță electrică

- **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă).** Ștecherele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.
- **Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- **Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- **Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți obosiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răniri grave.
- **Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănirilor.
- **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răniri.
- **Nu vă întindeți pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.
- **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcămintea de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
- **Nu vă lăsați amăgiți de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice

- **Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată acelui scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

- ▶ **Scoateţi ştecherul afară din priză şi/sau îndepărtaţi acumulatorul dacă este detaşabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau a depozita scula electrică.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- ▶ **Păstraţi sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor şi nu lăsaţi să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucţiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experienţă.
- ▶ **Întreţineţi sculele electrice şi accesoriile acestora. Verificaţi alinierea corespunzătoare, controlaţi dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcţionarea sculei electrice. Înainte de utilizare daţi la reparat o sculă electrică defectăpiesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreţinerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Menţineţi bine dispozitivele de tăiere bine ascuţite şi curate.** Dispozitivele de tăiere întreţinute cu grijă, cu tăişuri ascuţite se înţepenesc în mai mică măsură şi pot fi conduse mai uşor.
- ▶ **Folosiţi scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucţiuni, ţinând cont de condiţiile de lucru şi de activitatea care trebuie desfăşurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situaţii periculoase.
- ▶ **Menţineţi mânerele şi zonele de prindere uscate, curate şi feriţi-le de ulei şi unsoare.** Mânerele şi zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea şi controlul sigur al sculei electrice în situaţii neaşteptate.

Întreţinere

- ▶ **Încredinţaţi scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veţi fi siguri că este menţinută siguranţa sculei electrice.

Instrucţiuni de siguranţă pentru ferăstraie circulare de banc

Avertismente privind utilizarea apărătoarelor

- ▶ **Păstraţi apărătoarele montate pe poziţie. Apărătoarele trebuie să fie în bună stare de funcţionare şi montate corect.** O apărătoare slăbită, deteriorată sau care nu funcţionează corect, trebuie reparată sau înlocuită.
- ▶ **Folosiţi întotdeauna o apărătoare pentru pânza de ferăstrău şi cuţitul de despicare la fiecare operaţie de despicare.** Pentru operaţiile de despicare la care pânza de ferăstrău taie complet pe grosime piesa de lucru, apărătoarea şi celelalte dispozitive de siguranţă ajută la reducerea riscului de rănire.
- ▶ **După finalizarea unei tăieri fără trecere, precum fălţuire, adu din nou cuţitul de despicare în poziţia extinsă. Cu cuţitul de despicare în poziţia extinsă, reataşează apărătoarea lamei.** Apărătoarea şi cuţitul de despicare ajută la reducerea riscului de rănire.
- ▶ **Înainte de a aduce comutatorul în poziţia pornit, asiguraţi-vă că pânza de ferăstrău nu intră în contact cu apărătoarea, cuţitul de despicare sau piesa de lucru.** Contactul accidental al acestora cu pânza de ferăstrău poate cauza situaţii periculoase.
- ▶ **Reglaţi cuţitul de despicare conform celor descrise în acest manual de instrucţiuni.** Reglarea, poziţionarea şi alinierea incorectă a cuţitului de despicare îl pot face ineficient în prevenirea reculului.
- ▶ **Pentru ca, cuţitul de despicare să funcţioneze, el trebuie să fie angrenat în piesa de lucru.** Cuţitul de despicare este ineficient atunci când se taie piese de lucru prea scurte pentru a permite cuţitului de despicare să se angreneze în ele. În astfel de situaţii, cuţitul de despicare nu poate preveni un recul.
- ▶ **Folosiţi pânza de ferăstrău potrivită pentru cuţitul de despicare respectiv.** Pentru ca, cuţitul de despicare să funcţioneze corespunzător, diametrul pânzei de ferăstrău trebuie să se potrivească cuţitului de despicare respectiv iar corpul pânzei de ferăstrău trebuie să fie mai subţire decât grosimea cuţitului de despicare şi lăţimea de tăiere a pânzei de ferăstrău trebuie să fie mai mare decât grosimea cuţitului de despicare.

Avertismente privind procedurile de tăiere

- ▶ **PERICOL: Nu ţineţi niciodată degetele sau mâinile în apropierea sau pe aceeaşi linie cu pânza de ferăstrău.** Un moment de neatenţie sau o alunecare ar putea face ca mâna să fie antrenată spre pânza de ferăstrău, aceasta ducând la răniri grave.
- ▶ **Împingeţi piesa de lucru spre pânza de ferăstrău numai în sens opus direcţiei de rotaţie a acesteia.** Împingerea piesei de lucru în acelaşi sens cu direcţia de rotaţie a pânzei de ferăstrău, deasupra bancului de lucru, poate avea drept consecinţă tragerea piesei de lucru şi a mâinii sub pânza de ferăstrău.
- ▶ **Nu folosiţi niciodată limitatorul unghiular pentru a împinge piesa de lucru în timpul tăierii şi nu folosiţi limitatorul paralel ca opritor de lungime atunci executaţi tăieri transversale cu limitatorul unghiular.** Ghidarea piesei de lucru cu limitatorul paralel şi limitatorul unghiular în acelaşi timp măreşte probabilitatea blocării şi reculului pânzei de ferăstrău.
- ▶ **În timpul despicării, menţine în permanenţă piesa de prelucrat în contact complet cu apărătoarea şi exercită întotdeauna forţa de împingere a piesei de prelucrat între apărătoare şi pânza de ferăstrău. Utilizează o tijă de împingere dacă distanţa dintre apărătoare şi pânza de ferăstrău este mai mică de 150 mm sau un bloc de împingere dacă distanţa este mai mică de 50 mm.** Dispozitivele „de lucru ajutătoare” îţi vor menţine mâna la o distanţă sigură de pânza de ferăstrău.

- ▶ **Folosiți numai tija de împingere furnizată de producător sau realizată conform instrucțiunilor acestuia.** Această tijă de împingere asigură o distanță suficient de mare între mână și pânza de ferăstrău.
- ▶ **Nu utiliza niciodată o tijă de împingere deteriorată sau tăiată.** O tijă de împingere deteriorată sau tăiată s-ar putea rupe, provocând alunecarea mâinii tale sub pânza de ferăstrău.
- ▶ **Nu executați tăieri "cu mâna liberă". Folosiți întotdeauna limitatorul paralel sau limitatorul unghiular pentru poziționarea sau ghidarea piesei de lucru.** "Cu mâna liberă" înseamnă să vă folosiți mâinile pentru a sprijini sau ghida piesa de lucru în locul folosirii limitatorului paralel și a celui unghiular. Tăierea cu mâna liberă duce la erori de aliniere, blocaje și recul.
- ▶ **Nu țineți niciodată mâna în apropierea sau deasupra pânzei de ferăstrău care se rotește.** Încercarea de a ține piesa de lucru poate duce la contactul accidental cu pânza de ferăstrău aflată în mișcare.
- ▶ **Asigurați un sprijin suplimentar al piesei de lucru în spatele și/sau în părțile laterale ale mesei de lucru pentru ferăstrău în cazul pieselor de lucru lungi și/sau late, pentru a le menține la același nivel.** O piesă de lucru ungă și/sau lată are tendința de a pivota pe marginea mesei, provocând pierderea controlului, blocarea pânzei de ferăstrău și recul.
- ▶ **Împinge în ritm constant piesa de prelucrat. Nu îndoi, nu răsuci și nu deplasa în lateral piesa de prelucrat. Dacă se produce un blocaj, oprește imediat scula, scoate-o din priză și elimină blocajul.** Blocarea pânzei de ferăstrău în piesa de prelucrat poate cauza recul sau oprirea motorului.
- ▶ **Nu îndepărtați bucăți de material tăiat în timpul funcționării ferăstrăului.** Materialul poate fi prins între limitator sau interiorul apărătoarei pânzei de ferăstrău și pânza de ferăstrău iar aceasta din urmă să vă tragă degetele dedesubt. Deconectați ferăstrăul și așteptați până când pânza de ferăstrău se oprește înainte de a îndepărta materialul.
- ▶ **Folosiți o riglă de ghidare auxiliară în contact cu partea superioară a mesei atunci când tăiați piese de lucru cu o grosime mai mică de 2 mm.** O piesă de lucru subțire se poate băga sub limitatorul paralel și provoca recul.

Cauzele reculului și avertismente legate de acestea

Reculul este reacție bruscă a piesei de lucru datorată unei pânze de ferăstrău îndoite, înțepenite, sau liniei de tăiere aliniate greșit față de pânza de ferăstrău în piesa de lucru sau când o parte din piesa de lucru se înțepenește între pânza de ferăstrău și limitatorul paralel sau alt obiect fix.

Cel mai frecvent, în timpul reculului, piesa de lucru este ridicată de per masă de partea posterioară a pânzei de ferăstrău și este catapultată spre operator.

Reculul este consecința utilizării greșite și/sau defectuoase a ferăstrăului și poate fi evitat prin măsuri preventive adecvate, precum cele descrise în continuare.

- ▶ **Nu staționați niciodată direct coliniar cu pânza de ferăstrău. Poziționați-vă întotdeauna corpul pe aceeași parte a pânzei de ferăstrău ca și limitatorul.** Reculul poate face ca piesa de lucru să ricoșeze cu viteză mare spre oricine se află în fața sau pe aceeași linie cu pânza de ferăstrău.
- ▶ **Nu țineți niciodată mâna deasupra sau în spatele pânzei de ferăstrău pentru a trage sau a sprijini piesa de lucru.** Se poate produce un contact accidental cu pânza de ferăstrău sau reculul vă poate antrena degetele sub pânza de ferăstrău.
- ▶ **Nu țineți și nu apăsați niciodată piesa de lucru în pânza de ferăstrău care se rotește.** Prin apăsarea piesei de lucru în pânza de ferăstrău se poate produce un blocaj sau un recul.
- ▶ **Aliniați limitatorul paralel cu pânza de ferăstrău.** Un limitator aliniat greșit va prea piesa de lucru în pânza de ferăstrău provocând un recul.
- ▶ **Folosiți un pieptene pentru ghidarea piesei de lucru spre masă și limitator atunci când executați tăieri fără retezare precum fălțuirea.** Un pieptene ajută la controlul piesei de lucru în caz de recul.
- ▶ **Sprijiniți panourile mari pentru a reduce la minimum riscul de blocare și de recul al pânzei de ferăstrău.** Panourile mari se pot încovoia sub propria greutate. Suportul(-rile) de sprijin trebuie plasat sub porțiunile panoului care atârnă peste partea superioară a mesei.
- ▶ **Fiți extrem de precauți atunci când tăiați piese de lucru răsucite, noduroase, deformate, care nu au o margine dreaptă pentru ghidarea cu un limitator unghiular sau paralel.** O piesă de lucru răsucită, noduroasă, deformată este instabilă și produce alinierea greșită a crestăturii cu pânza de ferăstrău, blocaje și recul.
- ▶ **Nu tăiați niciodată mai mult de o piesă de lucru, stivuită vertical sau orizontal.** Pânza de ferăstrău ar putea prinde una sau mai multe bucăți și provoca recul.
- ▶ **Atunci când reporniți ferăstrăul cu pânza de ferăstrău în piesa de lucru, centrați pânza de ferăstrău în crestătură astfel încât dinții de ferăstrău să nu fie angrenați în material.** Dacă pânza de ferăstrău se blochează, ea ar putea ridica piesa de lucru și provoca recul în momentul repornirii ferăstrăului.
- ▶ **Păstrați pânzele de ferăstrău curate, ascuțite și în set suficient. Nu folosiți niciodată pânze de ferăstrău deformate, cu dinți fisurați sau rupți.** Pânzele de ferăstrău ascuțite și reglate corespunzător reduc la minimum blocajele, oprirea motorului și reculului.

Avertismente privind manevrarea ferăstraielor circulare de banc

- ▶ **Opriți ferăstrăul circular de banc și scoateți din priză cablul de alimentare atunci când demontați inserția de masă, schimbați pânza de ferăstrău sau reglați cuțitul de despicare sau apărătoarea pânzei de ferăstrău cât și atunci când lăsați nesupravegheată mașina.** Măsurile preventive permit evitarea accidentelor.

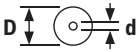
- ▶ **Nu lăsați niciodată ferăstrăul circular de banc să funcționeze nesupravegheat. Deconectați scula electrică și nu o lăsați până când nu se oprește complet.** Un ferăstrău care funcționează fără supraveghere reprezintă un pericol necontrolat.
- ▶ **Amplasați ferăstrăul circular de banc într-o zonă bine luminată și dreaptă, unde vă puteți asigura stabilitate și echilibru. Ar trebui instalat într-o zonă cu suficient spațiu care să permită manevrarea ușoară a pieselor de lucru cu dimensiunile pe care le prelucrați.** Zonele înghesuite, întunecate și podelele denivelate, alunecoase pot provoca accidente.
- ▶ **Curățați și îndepărtați frecvent rumegușul de sub masa de ferăstrău și/sau dispozitivul de colectare a prafului.** Rumegușul acumulat este combustibil și se poate autoaprinde.
- ▶ **Ferăstrăul circular de banc trebuie să fie bine fixat.** Un ferăstrău circular de banc care nu este fixat corespunzător se poate mișca sau răsturna.
- ▶ **Îndepărtați uneltele, bucățile de lemn, etc. de pe masă înainte de a porni ferăstrăul.** Distragerea atenției sau un potențial blocaj poate fi periculos.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău având orificiul de prindere de dimensiunile și forma corectă (diamant versus rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu se potrivesc cu sistemul de prindere al ferăstrăului vor funcționa descentrat, provocând pierderea controlului.
- ▶ **Nu folosiți niciodată sisteme de prindere ale pânzelor de ferăstrău deteriorate sau necorespunzătoare cum ar fi flanșele, garniturile, bolțurile și piulițele pentru pânze de ferăstrău.** Aceste sisteme de prindere au fost special construite pentru ferăstrăul dumneavoastră, pentru funcționarea sa sigură și obținerea unor performanțe optime.
- ▶ **Nu vă urcați niciodată pe ferăstrăul circular de banc, nu-l folosiți drept scaun scară.** Răsturnarea sculei electrice sau contactul accidental cu dispozitivul de tăiere ar putea produce răniri grave.
- ▶ **Asigurați-vă că pânza de ferăstrău este montată corespunzător pentru a se roti în direcția corectă. Nu folosiți discuri de șlefuire, perii de sârmă sau discuri abrazive la ferăstrăul circular de banc.** Montarea incorectă a pânzei de ferăstrău sau utilizarea de accesorii nerecomandate poate cauza răniri grave.

Instrucțiuni de siguranță suplimentare

- ▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** Există pericol de rănire.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel rapid.** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni și celor de pe scula electrică care au fost verificate și marcate corespunzător, conform EN 847-1.**
- ▶ **Nu utilizați niciodată scula electrică fără inserția de masă. Înlocuiți inserția de masă defectă.** Fără o inserție de masă optimă, pânza de ferăstrău poate provoca răniri.
- ▶ **Păstrați-vă locul de muncă curat.** Amestecurlle de materiale sunt deosebit de periculoase. Pulberile de metal ușor pot arde sau exploda.
- ▶ **Alegeți pânza de ferăstrău adecvată pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați.**
- ▶ **Întrebuințați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice și și care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați.**
- ▶ **Conduceți piesa de lucru spre pânza de ferăstrău numai când aceasta din urmă se află în mișcare.** În caz contrar există pericol de recul, dacă pânza de ferăstrău se agață în piesa de lucru.

Simboluri

Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizați mai bine și mai sigur scula electrică.

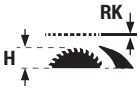
Simbolurile și semnificația acestora	
	**Nu ține mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcționării sculei electrice.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău, există pericolul de rănire.
	**Poartă mască antipraf.**
	**Poartă căști antifonice.** Zgomotul poate provoca pierderea auzului.
	**Poartă ochelari de protecție.**
	Ține cont de dimensiunile pânzei de ferăstrău (diametru pânză de ferăstrău **D**, diametru orificiu de prindere **d**). Diametrul orificiului de prindere **d** trebuie să se potrivească fără joc cu cel al axului de prindere al sculei electrice. În cazul în care este necesară utilizarea de reductoare, ai grijă ca dimensiunile reductorului să se potrivească atât cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău și cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de ferăstrău, cât și cu diametrul

Simbolurile şi semnificaţia acestora

axului de prindere al sculei electrice. Foloseşte pe cât posibil reductoarele din pachetul de livrare al pânzei de ferăstrău.

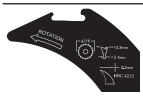
Diametrul pânzei de ferăstrău **D** trebuie să corespundă specificaţiei de pe simbol.

Consulă şi secţiunea „Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate” din capitolul „Date tehnice”.



Ţine cont de grosimea penei de despicat **RK** şi de înălţimea maximă posibilă a piesei de prelucrat **H**.

Consultă şi capitolul „Date tehnice”.

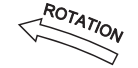


La înlocuirea pânzei de ferăstrău, respectă specificaţiile de pe pana de despicat. În caz contrar, există pericolul blocării penei de despicat în piesa de prelucrat.



D Diametrul pânzei de ferăstrău

C Lăţimea minimă de tăiere (grosimea/ceaprăzuirea dinţilor de ferăstrău)

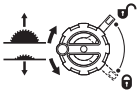


T Grosimea maximă a corpului pânzei de ferăstrău

RK Grosimea penei de despicat

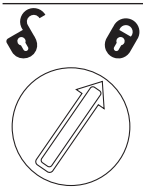
ROTATION Direcţia de tăiere a dinţilor (direcţia săgeţii de pe pânza de ferăstrău) trebuie să coincidă cu direcţia săgeţii de pe pana de despicat

Consultă şi capitolul „Date tehnice”.



Partea stângă:
Indică direcţia de rotaţie a manivelei pentru coborârea (**poziţie de transport**) şi ridicarea (**poziţie de lucru**) a pânzei de ferăstrău.

Partea dreaptă:
Indică poziţia pârghiei de blocare pentru fixarea pânzei de ferăstrău şi pentru reglarea unghiului de înclinare în plan vertical (pânză de ferăstrău rabatabilă).



Direcţie de rotaţie pentru fixarea/desprinderea inserţiei de masă



Nu atinge pânza de ferăstrău cu împingătorul.



În această zonă pot fi fixate cleme de prindere pe masa de lucru pentru ferăstrău.

Simbolurile şi semnificaţia acestora

CE

Prin marcajul CE, producătorul certifică faptul că scula electrică este în concordanţă cu directivele EU aflate în vigoare.

Descrierea produsului şi a performanţelor sale



Citiţi toate indicaţiile şi instrucţiunile de siguranţă. Nerespectarea instrucţiunilor şi indicaţiilor de siguranţă poate provoca electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

Ţineţi seama de ilustraţiile din partea anterioară a instrucţiunilor de folosire.

Utilizarea conform destinaţiei

Scula electrică este destinată executării în regim staţionar de tăieri longitudinale şi transversale drepte în lemn de esenţă tare şi moale, cât şi în plăci aglomerate şi plăci din fibre. Sunt posibile unghiurile de îmbinare pe colţ în plan orizontal de la **−30°** până la **+30°**, precum şi unghiurile de îmbinare pe colţ în plan vertical de la **−2°** până la **47°**.

Cu pânze de ferăstrău adecvate, este posibilă şi debitarea profilelor din aluminiu şi din material plastic.

Componentele ilustrate

Numerotarea componentelor ilustrate se referă la schiţa sculei electrice de la pagina grafică.

(1) Limitator unghiular
(2) Masă de lucru pentru ferăstrău
(3) Capac de protecţie
(4) Adaptor pentru aspirare de pe capacul de protecţie
(5) Pană de despicat
(6) Inserţie de masă
(7) Împingător
(8) Limitator paralel suplimentar (rabatabil)
(9) Cheie cu profil hexagonal interior (5 mm/2,5 mm)
(10) Suport pentru depozitarea capacului de protecţie
(11) Mâner de poziţionare pentru alinierea sculei electrice (fără mâner de transport!)
(12) Găuri pentru montare
(13) Scala distanţelor dintre pânza de ferăstrău şi limitatorul paralel
(14) Tastă de pornire
(15) Clapetă de siguranţă
(16) Comutator de oprire
(17) Limitator pentru unghiul de înclinare de 0° (în plan vertical)
(18) Rotiţă manuală de reglare a unghiului de înclinare

(19) Pârghie de blocare pentru reglarea unghiului de înclinare în plan vertical
(20) Manivelă pentru ridicarea şi coborârea pânzei de ferăstrău
(21) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)
(22) Limitator pentru unghiul de înclinare de 45° (în plan vertical)
(23) Cheie inelară
(24) Buton rotativ de reglare a limitatorului paralel
(25) Mâner de tensionare pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău
(26) Şină de ghidare pentru limitatorul paralel
(27) Limitator paralel
(28) Pânză de ferăstrău
(29) Şină profilată
(30) Şurub-fluture de la limitatorul de reglare a lungimii
(31) Limitator de reglare a lungimii
(32) Suport pentru cablu
(33) Suport pentru depozitarea limitatorului unghiular
(34) Adaptor pentru aspirare
(35) Orificiu de eliminare a aşchiilor
(36) Pârghie de strângere a penei de despicat
(37) Ştifturi de poziţionare a penei de despicat
(38) Marcaje de pe pârghia de strângere/placa de prindere
(39) Şurub de blocare pentru inserţia de masă
(40) Pârghie de strângere pentru capac de protecţie
(41) Bolţuri de ghidare pentru capacul de protecţie
(42) Mecanism de blocare a limitatorului paralel
(43) Pereche de ştifturi (dreapta, negru)
(44) Pereche de ştifturi (dreapta, argintiu)
(45) Pereche de ştifturi (stânga, negru)
(46) Şină de ghidare a limitatorului unghiular
(47) Canelură de ghidare pentru limitatorul unghiular
(48) Şurub cu cap striat de la şina profilată
(49) Clapetă de acoperire a orificiului de eliminare a aşchiilor
(50) Orificiu în mâner pentru ridicarea inserţiei de masă
(51) Piuliţă de strângere
(52) Pârghie de blocare ax
(53) Flanşă de strângere
(54) Flanşă de prindere
(55) Ax de prindere al sculei electrice
(56) Indicator de unghiuri (în plan vertical)
(57) Manetă de fixare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) opţionale
(58) Indicator de unghiuri (în plan orizontal) pe limitatorul unghiular
(59) Indicator de distanţă
(60) Şurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)
(61) Şuruburi cu locaş hexagonal (5 mm) din faţă pentru reglarea paralelismului pânzei de ferăstrău
(62) Şuruburi cu locaş hexagonal (5 mm) din spate pentru reglarea paralelismului pânzei de ferăstrău
(63) Şurub pentru indicatorul de distanţă la masa de lucru pentru ferăstrău
(64) Şuruburi de reglare pentru placa intermediară
(65) Şuruburi de reglare pentru şina de ghidare a limitatorului unghiular
(66) Mâner de transport
(67) Mânere încastrate

Date tehnice

Ferăstrău circular de banc		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
Număr de identificare		**3 601 M30 6..**	**3 601 M30 6B.**
Putere nominală	W	1850	1850
Turaţie în gol	min^{-1}	5500	5500
Limitarea curentului de pornire		●	●
Greutate[A)]	kg	22,3	22,3
Clasă de protecţie		⧈ / II	⧈ / II

Dimensiuni			
Sculă electrică (inclusiv elementele demontabile ale sculei electrice)			
lăţime x adâncime x înălţime	mm	593 x 608 x 329	593 x 608 x 329
Piesă de prelucrat			
Înălţimea maximă posibilă a piesei de prelucrat **H**	mm	70	70
Pană de despicat			

Ferăstrău circular de banc		GTS 70-216	GTS 70-216
Grosime **RK**	mm	2,2	2,2
Pânze de ferăstrău adecvate			
Diametru pânză de ferăstrău **D**	mm	216	216
Diametru orificiu de prindere **d**	mm	30	25,4
Grosimea maximă a corpului pânzei de ferăstrău **T**	mm	< 2,1	< 2,1
Grosimea/Ceaprăzuirea minimă a dinților de ferăstrău **C**	mm	> 2,3	> 2,3

A) Cu capac de protecție **(3)**, pană de despicat **(5)**, limitator paralel **(27)**, limitator unghiular **(1)**, împingător **(7)**, fără cablu de racordare la rețea

Dimensiuni maxime ale piesei de prelucrat: (vezi „Dimensiuni maxime ale piesei de prelucrat“, Pagina 30)

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite și al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste specificații pot varia.

Valorile pot varia în funcție de produs și sunt supuse condițiilor de utilizare, precum și condițiilor de mediu. Pentru informații suplimentare, accesează www.bosch-professional.com/wac.

Informații privind nivelul de zgomot

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform **EN 62841-3-1**.

Nivelul de zgomot evaluat după curba de filtrare A al sculei electrice este în mod normal: nivel de presiune sonoră **90** dB(A); nivel de putere sonoră **105** dB(A). Incertitudinea K = **3** dB.

Poartă căști antifonice!

Nivelul zgomot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate și poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit și pentru evaluarea provizorie a zgomotului.

Nivelul specificat al zgomotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgomot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a zgomotului ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Montarea

▶ **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării și al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ștecherul acesteia să fie introdus în priza de curent.**

Pachetul de livrare

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice, verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în pachetul de livrare:

- Ferăstrău circular de banc cu pânză de ferăstrău montată **(28)** și pană de despicat **(5)**
- Limitator unghiular **(1)**
- Șină profilată **(29)**
- Limitator de reglare a lungimii **(31)**
- Limitator paralel **(27)** cu limitator paralel suplimentar rabatabil **(8)**
- Capac de protecție **(3)** cu adaptor pentru aspirare **(4)**
- Cheie cu profil hexagonal interior **(9)**
- Cheie inelară **(23)**
- Împingător **(7)**
- Inserție de masă **(6)**
- Adaptor pentru aspirare **(34)**

Observație: Verificați dacă scula electrică prezintă eventuale deteriorări.
Înainte de a continua să utilizați scula electrică, trebuie să examinați atent funcționarea optimă și conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor ușor deteriorate. Verificați dacă piesele mobile funcționează optim și nu se blochează sau dacă există piese deteriorate. Toate piesele trebuie să fie montate corect și să fie în conformitate cu toate condițiile pentru a asigura funcționarea optimă a sculei electrice.
Dispozitivele de protecție și piesele deteriorate ale dispozitivelor de protecție trebuie reparate în mod corespunzător sau înlocuite la un atelier de specialitate autorizat.

Sculele necesare în mod suplimentar față de cele incluse în pachetul de livrare:

- Șurubelniță cu cap în cruce
- Șablon de unghiuri

Montarea pieselor componente

- Scoate cu atenție piesele din ambalaj.
- Îndepărtează toate materialele de ambalare de pe scula electrică și de pe accesoriile din pachetul de livrare.

– Aveți grijă să îndepărtați materialul de ambalare de sub blocul motorului.

Direct pe carcasă sunt fixate următoarele elemente ale aparatului: împingătorul **(7)**, cheia inelară **(23)**, cheia cu profil hexagonal interior **(9)**, limitatorul paralel **(27)** împreună cu limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)**, limitatorul unghiular **(1)**, şina profilată **(29)**, limitatorul de reglare a lungimii **(31)**, capacul de protecție **(3)**, adaptorul pentru aspirare **(34)**.

– Atunci când aveți nevoie de unul dintre aceste elemente ale aparatului, scoateți-l cu atenție din compartimentul său de depozitare.

Poziționarea penei de despicat (consultă imaginile a1–a2)

Observație: Dacă este necesar, înainte de poziționare, curăță toate piesele care trebuie montate.

– Rotește manivela **(20)** în sens orar până la opritor, astfel încât pânza de ferăstrău **(28)** să se afle în cea mai înaltă poziție posibilă deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Detensionează pârghia de strângere **(36)** în sens orar, până când este orientată în sus.
– Împinge pana de despicat **(5)** în direcția pârghiei de strângere **(36)** până când aceasta va putea fi trasă în sus.
– Trage complet în sus pana de despicat astfel încât să fie poziționată exact deasupra mijlocului pânzei de ferăstrău.
– Fixează cele două ştifturi de poziționare **(37)** în orificiile inferioare ale penei de despicat şi strânge din nou ferm pârghia de strângere **(36)**.
  Marcajele **(38)** de pe placa de prindere şi de pe pârghia de strângere **(36)** trebuie să fie aliniate după cum urmează.

Montarea inserției de masă (consultă imaginea b)

– Fixează inserția de masă **(6)** în degajările posterioare ale compartimentului cilindric al sculei electrice şi coboar-o.
– Apasă inserția de masă până când se fixează în compartimentul cilindric al sculei electrice.
– Răsuceşte şurubul de blocare **(39)** cu vârfurile cheii inelare **(23)** până la opritor, în direcția de rotație „Lacăt închis”.

Montarea capacului de protecție (consultați imaginile c1–c2)

Observație: Montează capacul de protecție numai dacă pana de despicat este poziționată în poziția cea mai de sus, exact deasupra centrului pânzei de ferăstrău (consultă figura **a2**). Nu monta capacul de protecție dacă pana de despicare se află în poziția cea mai de jos (starea de livrare sau poziția pentru tăierea canelurilor) (consultă figura **a1**).

– Detensionează pârghia de strângere **(40)** şi scoate capacul de protecție **(3)** din suportul **(10)**.
– Împinge bolțul de ghidare **(41)** spre înapoi, în canelura penei de despicat **(5)**.
– Coboară capacul de protecție **(3)**, până când apărătoarea pânzei de ferăstrău (şina din material plastic din partea superioară) este **paralelă** cu suprafața mesei de lucru pentru ferăstrău **(2)**.
– Apasă în sus pârghia de strângere **(40)**. Pârghia de strângere trebuie să se fixeze perceptibil şi sonor, iar capacul de protecție **(3)** trebuie să fie montat strâns şi sigur.

▶ **Înainte de fiecare utilizare, verificați dacă capacul de protecție se deplasează fără probleme. Nu folosiți scula electrică dacă capacul de protecție nu este mobil şi nu se închide imediat.**

Montarea limitatorului paralel (consultă imaginea d)

Limitatorul paralel **(27)** poate fi poziționat în puncte fixe, fie la stânga, fie la dreapta pânzei de ferăstrău. În acest scop, sunt prevăzute cele trei perechi de ştifturi **(43)**, **(44)**, **(45)**.

Pereche de ştifturi	Culoare	Poziția limitatorului paralel (27)	Capacitate de tăiere	Scală (13)
(43)	negru	pe partea dreaptă a pânzei de ferăstrău	127–635 mm	pe partea inferioară, negru
(44)	argintiu	pe partea dreaptă a pânzei de ferăstrău	0–508 mm	pe partea superioară, argintiu
(45)	negru	pe partea stângă a pânzei de ferăstrău	0–305 mm	pe partea inferioară, negru

– Asigură-te că mânerul de strângere **(25)** fixează extensia mesei de lucru pentru ferăstrău (mânerul de strângere este apăsat în jos).
– Desfă mecanismul de blocare **(42)** al limitatorului paralel **(27)**.
– Poziționează canelurile de pe limitatorul paralel **(27)** deasupra uneia dintre cele trei perechi de ştifturi **(43)**, **(44)**, **(45)**. Limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)** trebuie să fie orientat în direcția opusă capacului de protecție **(3)**.
– Pentru fixarea limitatorului paralel, rabatează în jos mecanismul de blocare **(42)** pe ambele părți.

Montarea limitatorului unghiular, şinei profilate, limitatorului de reglare a lungimii (consultă imaginile e1–e3)

– Introdu şina **(46)** a limitatorului unghiular **(1)** într-una dintre canelurile de ghidare **(47)** ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

Pentru o mai bună fixare a pieselor de prelucrat lungi, limitatorul unghiular poate fi extins cu ajutorul şinei profilate **(29)**.

– Dacă este necesar, montează şina profilată **(29)** cu ajutorul şuruburilor cu cap striat **(48)** pe limitatorul unghiular.

Pentru debitarea uşoară la aceeaşi lungime a pieselor de prelucrat, poţi utiliza limitatorul de reglare a lungimii **(31)**.

– Împinge limitatorul de reglare a lungimii **(31)** pe şina profilată **(29)** şi strânge ferm şurubul-fluture **(30)**.

Montare staţionară sau flexibilă

▶ **Pentru garantarea manevrării în condiţii de siguranţă, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafaţă de lucru plană şi stabilă (de exemplu, un banc de lucru).**

Montarea pe o suprafaţă de lucru (consultă imaginea f)

– Fixează scula electrică cu şuruburi corespunzătoare pe suprafaţa de lucru. În acest scop, sunt prevăzute găurile **(12)**.

sau

– Fixează scula electrică prinzându-i tălpile de fixare cu menghine uzuale pe suprafaţa de lucru.

Montarea pe o masă de lucru Bosch (consultaţi imaginea g)

Mesele de lucru de la Bosch (de exemplu, **GTA 571**) sunt uşor de transportat şi rapid de instalat datorită tipului constructiv rabatabil. Scula electrică poate fi montată fără scule.

▶ **Citiţi toate indicaţiile de avertizare şi instrucţiunile care însoţesc masa de lucru.** Nerespectarea indicaţiilor de avertizare şi a instrucţiunilor poate duce la electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

▶ **Asamblaţi corect masa de lucru înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea impecabilă este importantă pentru a evita riscul de prăbuşire a acesteia.

– Montează scula electrică în poziţie de transport pe masa de lucru.

Pentru alinierea sculei electrice pe masa de lucru utilizează mânerele de poziţionare **(11)**.

Aspirarea prafului/aşchiilor

Evită lucrul dacă nu pot fi adoptate măsurile corespunzătoare de reducere a emisiilor de praf. Un dispozitiv de aspirare adecvat reduce expunerea la praf, care este nocivă pentru sănătate. Asigură o ventilaţie optimă a spaţiului de lucru. Utilizează întotdeauna o mască de protecţie respiratorie adecvată. Foloseşte pe cât posibil un sistem de aspirare a prafului adecvat pentru materialul prelucrat. Respectă prevederile din ţara ta referitoare la materialele de prelucrat.

▶ **Evitaţi acumulările de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu uşurinţă.

Cerinţe privind aspiratorul		
Diametru nominal recomandat al furtunului	mm	**28**
Subpresiune necesară[A)]	mbari hPa	≥ **140** ≥ **140**
Debit volumic necesar[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Eficienţă de filtrare recomandată		Clasa de pulberi M[B)]

A) Valoarea puterii la racordul sistemului de aspirare al sculei electrice

B) Conform IEC/EN 60335-2-69

Respectă instrucţiunile privind aspiratorul. În cazul în care puterea de aspirare scade, întrerupe lucrul şi elimină cauza.

Instalaţia de aspirare a prafului/aşchiilor poate fi blocată de praf, aşchii sau fragmente desprinse din piesa de prelucrat.

– Opriţi scula electrică şi scoateţi ştecherul din priză.
– Aşteptaţi până când pânza de ferăstrău se opreşte complet.
– Stabiliţi cauza blocării şi remediaţi-o.

▶ **Pentru a evita pericolul de incendiu în cazul tăierii aluminiului, goliţi orificiul de eliminare a aşchiilor şi nu utilizaţi instalaţia de aspirare a aşchiilor.**

Golirea orificiului de eliminare a aşchiilor (consultă imaginea h)

Pentru îndepărtarea fragmentelor desprinse din piesa de prelucrat şi aşchiilor de dimensiuni mari, poţi goli orificiul de eliminare a aşchiilor **(35)**.

– Opreşte scula electrică şi scoate fişa de reţea din priză.
– Aşteaptă până când pânza de ferăstrău se opreşte complet.
– Roteşte în lateral clapeta de acoperire **(49)** şi scoate garnitura orificiului de eliminare a aşchiilor **(35)**.
– Îndepărtează prin scuturare fragmentele desprinse din piesa de prelucrat şi aşchiile.
– Roteşte din nou în lateral clapeta de acoperire **(49)** şi împinge garnitura orificiului de eliminare a aşchiilor **(35)** până la opritor sub pânza de ferăstrău **(28)**.

Aspirarea cu o instalaţie exterioară (consultă imaginea i)

Racord Click&Clean: Pentru aspirarea prafului şi aşchiilor, poţi racorda un furtun de aspirator la adaptorul pentru aspirare **(4)** al capacului de protecţie **(3)** sau un furtun de aspirator împreună cu adaptorul pentru aspirare **(34)** la orificiul de eliminare a aşchiilor **(35)**.

– Racordează ferm un furtun de aspirator (cu diametrul de 33 mm) la adaptorul pentru aspirare **(4)** al capacului de protecţie **(3)**.

sau

– Fixează adaptorul pentru aspirare **(34)** la orificiul de eliminare a aşchiilor **(35)**.
– Racordează ferm un furtun de aspirator (cu diametrul de 39 mm) la adaptorul pentru aspirare **(34)**.

Aspiratorul trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Înlocuirea pânzei de ferăstrău (consultă imaginile j1–j4)

- ▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**
- ▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuşi de protecție.** Există pericol de rănire.
- ▶ **Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât turația de funcționare în gol a sculei dumneavoastră electrice.**
- ▶ **Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni şi celor de pe scula electrică care au fost verificate şi marcate corespunzător, conform EN 847-1.**
- ▶ **Utilizați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice şi care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați.** Astfel, evitați supraîncălzirea vârfurilor dinților pânzei de ferăstrău şi topirea materialului plastic de prelucrat.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel rapid.** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu uşurință.

Demontarea pânzei de ferăstrău

– Deschideți pârghia de strângere **(40)** şi scoateți capacul de protecție **(3)** din canelura penei de despicat **(5)**.
– Răsuciți şurubul de blocare **(39)** cu vârfurile cheii inelare **(23)** până la opritor în direcția „Lacăt deschis” şi ridicați inserția de masă **(6)** de pe compartimentul cilindric al sculei. Pentru o ridicare mai uşoară, utilizați unul din orificiile din mâner **(50)**.
– Rotiți manivela **(20)** în sens orar până la limitator, astfel încât pânza de ferăstrău **(28)** să se afle în cea mai înaltă poziție posibilă deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Răsuciți piulița de strângere **(51)** cu ajutorul cheii inelare **(23)** şi, simultan, trageți pârghia de blocare a axului **(52)** până când se fixează în poziție.
– Cu pârghia de blocare a axului trasă, răsuciți în sens antiorar piulița de strângere.
– Scoateți flanşa de strângere **(53)**.
– Extrageți pânza de ferăstrău **(28)**.

Montarea pânzei de ferăstrău

– Dacă este necesar, înainte de montare, curățați toate piesele care urmează să fie montate.
– Aşază noua pânză de ferăstrău pe flanşa de prindere **(54)** a axului de prindere al sculei electrice **(55)**.

Observație: Nu utilizați pânze de ferăstrău de dimensiuni prea mici. Spațiul radial dintre pânza de ferăstrău şi pana de despicat trebuie să fie de cel mult 3–8 mm.

- ▶ **La montare, rețineți că direcția de tăiere a dinților (direcția săgeții de pe pânza de ferăstrău) trebuie să coincidă cu direcția săgeții de pe pana de despicat!**

– Montează flanşa de strângere **(53)** şi piulița de strângere **(51)**.
– Răsucește piulița de strângere **(51)** cu ajutorul cheii inelare **(23)** şi, simultan, trage pârghia de blocare a axului **(52)** până când se fixează.
– Strânge ferm în sens orar piulița de strângere.
– Aşază inserția de masă **(6)** deasupra penei de despicat **(5)** în compartimentul cilindric al sculei. Răsucește şurubul de blocare **(39)** cu vârfurile cheii inelare **(23)** până la opritor, în direcția de rotație „Lacăt închis”.
– Montează la loc capacul de protecție **(3)**.

Funcționarea

- ▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Poziția de transport şi poziția de lucru ale pânzei de ferăstrău

Poziția de transport

– Scoateți capacul de protecție **(3)**, îndepărtați inserția de masă **(6)** şi poziționați pana de despicat **(5)** în poziția cea mai de jos. Introdu la loc inserția de masă **(6)**.
– Rotește manivela **(20)** în sens antiorar până când dinții pânzei de ferăstrău **(28)** se află sub masa de lucru pentru ferăstrău **(2)**.
– Deplasează complet în interior şina de ghidare **(26)**. Apasă în jos mânerul de strângere **(25)**. Astfel, extensia mesei de lucru pentru ferăstrău este fixată.

Poziție de lucru

– Poziționați pana de despicat **(5)** în poziția cea mai de sus, exact deasupra mijlocului pânzei de ferăstrău, introduceți inserția de masă **(6)** şi montați capacul de protecție **(3)**.
– Rotiți manivela **(20)** în sens orar până când dinții superiori ai pânzei de ferăstrău **(28)** se află la aproximativ 3–6 mm deasupra piesei de prelucrat.

Extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău

Piesele de prelucrat lungi şi grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Extensia mesei de lucru pentru ferăstrău (consultă imaginea A)

Masa de lucru pentru ferăstrău poate fi extinsă la stânga sau la dreapta deplasând spre exterior şina de ghidare **(26)**.

– Trage complet în sus mânerul de strângere **(25)** pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău.

– Deplasează spre exterior şina de ghidare **(26)** la stânga sau la dreapta cu ajutorul butonului rotativ **(24)**, până când este atinsă lăţimea dorită.
– Apasă în jos mânerul de strângere **(25)**. Astfel, extensia mesei de lucru pentru ferăstrău este fixată.

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colţ în plan vertical şi orizontal

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificaţi reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceţi.

Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical (pânză de ferăstrău) (consultă imaginea B)

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi configurat între **–2°** şi **47°**.
Pentru reglarea rapidă şi precisă a unghiurilor standard în plan vertical de 0° şi 45° sunt prevăzute limitatoare (**(17)**, **(22)**).

– Desfă pârghia de blocare **(19)** în sens antiorar.

Observaţie: În cazul eliberării complete a pârghiei de blocare, pânza de ferăstrău basculează, din cauza gravitaţiei, într-o poziţie corespunzătoare unui unghi de aproximativ 30°.

Unghi de înclinare în plan vertical cuprins între 0° şi 45°:
– Trage sau împinge rotiţa manuală **(18)** de-a lungul culisei până când indicatorul de unghiuri **(56)** indică unghiul de înclinare în plan vertical dorit.
– Ţine rotiţa manuală în această poziţie şi strânge din nou ferm pârghia de blocare **(19)**.

Unghi de înclinare în plan vertical cuprins între –2° şi 0°:
– Rabatează spre înainte limitatorul **(17)**.
– Apasă rotiţa manuală **(18)** de-a lungul culisei până când indicatorul de unghiuri **(56)** indică unghiul de înclinare în plan vertical dorit.
– Ţine rotiţa manuală în această poziţie şi strânge din nou ferm pârghia de blocare **(19)**.

Unghi de înclinare în plan vertical cuprins între 45° şi 47°:
– Rabatează spre înainte limitatorul **(22)**.
– Trage rotiţa manuală **(18)** de-a lungul culisei până când indicatorul de unghiuri **(56)** indică unghiul de înclinare în plan vertical dorit.
– Ţine rotiţa manuală în această poziţie şi strânge din nou ferm pârghia de blocare **(19)**.

Limitatoarele (**(17)**, **(22)**) revin automat în poziţia standard imediat ce este reglat din nou un unghi de înclinare în plan vertical cuprins între 0° şi 45° pentru pânza de ferăstrău.

Reglarea unghiului de îmbinare pe colţ în plan orizontal (limitator unghiular) (consultaţi imaginea C)

Unghiul de îmbinare pe colţ în plan orizontal poate fi configurat de la **30°** (pe partea stângă) până la **30°** (pe partea dreaptă).

– Detensionaţi maneta de fixare **(57)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Rotiţi limitatorul unghiular până când indicatorul de unghiuri **(58)** indică unghiul de îmbinare pe colţ dorit.
– Strângeţi la loc maneta de fixare **(57)**.

Reglarea limitatorului paralel (consultă imaginea D)

Limitatorul paralel **(27)** poate fi poziţionat în puncte fixe, fie la stânga, fie la dreapta pânzei de ferăstrău. În acest scop, sunt prevăzute cele trei perechi de ştifturi **(43)**, **(44)**, **(45)**.

– Poziţionează limitatorul paralel **(27)** pe partea dorită a pânzei de ferăstrău (vezi „Montarea limitatorului paralel (consultă imaginea **d**)“, Pagina 26).
– Cu ajutorul butonului rotativ **(24)**, reglează distanţa dorită între limitatorul paralel şi pânza de ferăstrău.

Marginea din dreapta a indicatorului de distanţă **(59)** indică distanţa reglată.
Pentru poziţia **(43)**, **(45)** este valabilă scala neagră **(13)** din partea inferioară.
Pentru poziţia **(44)** este valabilă scala argintie **(13)** din partea superioară.

Reglarea limitatorului paralel suplimentar (consultă imaginea E)

– Rabatează limitatorul paralel suplimentar **(8)** deasupra limitatorului paralel **(27)** pe partea pânzei de ferăstrău **(28)**.

Limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)** are două sarcini diferite, în funcţie de poziţie:

– Limitator pentru debitarea pieselor înguste de prelucrat şi pentru tăierea înclinată în unghi drept atunci când limitatorul paralel suplimentar este aşezat pe masa de lucru pentru ferăstrău **(2)**.
– Suport pentru piesa de prelucrat atunci când masa de lucru pentru ferăstrău **(2)** este extinsă cu mai mult de 50,8 mm.

Reglarea penei de despicat

Pana de despicat **(5)** previne blocarea pânzei de ferăstrău **(28)** în fanta dintre tăieturi. În caz contrar, ar putea exista pericolul de recul atunci când pânza de ferăstrău se agaţă în piesa de prelucrat.
Aveţi întotdeauna grijă ca pana de despicat să fie reglată corect:

– Spaţiul radial dintre pânza de ferăstrău şi pana de despicat trebuie să fie de cel mult 3–8 mm.
– Grosimea penei de despicat trebuie să fie mai mică decât lăţimea de tăiere şi mai mare decât grosimea corpului pânzei de ferăstrău.
– Pana de despicat trebuie să fie întotdeauna coliniară cu pânza de ferăstrău.
– Pentru tăieri de separare normale, pana de despicat trebuie să se afle întotdeauna în cea mai înaltă poziţie posibilă.

Reglarea înălțimii penei de despicat (consultă imaginea F)

Pentru tăierea canelurilor trebuie să reglezi înălțimea penei de despicat.

- ▶ **Folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire numai împreună cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu, apărătoare tip tunel, pieptene de ghidare).**
- – Deschide pârghia de strângere **(40)** și scoate capacul de protecție **(3)** din canelura penei de despicat **(5)**. Pentru a proteja capacul de protecție împotriva deteriorărilor, depozitează-l în suportul prevăzut în acest scop **(10)** de pe carcasă (consultă și imaginea **Q**).
- – Rotește manivela **(20)** în sens orar până la opritor, astfel încât pânza de ferăstrău **(28)** să se afle în cea mai înaltă poziție posibilă deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
- – Detensionează pârghia de strângere **(36)** în sens orar, până când este orientată în sus.
- – Trage pana de despicat de pe știfturile **(37)** (trage puțin în afară pârghia de strângere **(36)**) și împinge în jos, până la opritor, pana de despicat **(5)**.
- – Fixează cele două știfturi **(37)** în orificiile superioare ale penei de despicat, iar apoi strânge din nou ferm pârghia de strângere **(36)**.
  Marcajele **(38)** de pe clemă și de pe pârghia de strângere **(36)** trebuie să fie aliniate (consultă și imaginea **a2**).

Punerea în funcțiune

- ▶ **Atenție la tensiunea din rețeaua de alimentare electrică!** Tensiunea din rețeaua de alimentare electrică trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța cu date tehnice a sculei electrice.

Conectarea (consultați imaginea G1)

- – Rabatați în sus clapeta de siguranță **(15)**.
- – Pentru punerea în funcțiune, apăsați tasta verde de pornire **(14)**.
- – Coborâți din nou clapeta de siguranță **(15)**.

Deconectarea (consultă imaginea G2)

- – Apasă comutatorul de oprire **(16)**.

Protecția la suprasarcină

Scula electrică este dotată cu o protecție la suprasarcină. Dacă este utilizată conform destinației, scula electrică nu poate fi suprasolicitată. În cazul unei solicitări prea puternice, sistemul electronic deconectează scula electrică.

Pentru a repune în funcțiune scula electrică, parcurge următoarele etape:

- – Oprește scula electrică (vezi „Punerea în funcțiune“, Pagina 30).
- – Scoate piesa de prelucrat.
- – Apoi repornește scula electrică.

Protecția împotriva utilizării neautorizate (consultă imaginea G3)

Pentru a preveni utilizarea neautorizată, poți bloca clapeta de siguranță **(15)** cu ajutorul unui lacăt.

- – Împinge cârligul unui lacăt prin găurile din clapeta de siguranță **(15)** și din comutatorul de oprire **(16)**, iar apoi blochează lacătul.

Instrucțiuni de lucru

Instrucțiuni generale privind debitarea

- ▶ **Pentru orice tip de tăiere trebuie să vă asigurați mai întâi că pânza de ferăstrău nu poate atinge în niciun caz limitatoarele sau alte componente ale sculei electrice.**
- ▶ **Folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire numai împreună cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu, apărătoare tip tunel, pieptene de ghidare).**
- ▶ **Nu folosiți scula electrică pentru șănțuire (realizare de canale înfundate în piesa de prelucrat).**

Feriți pânza de ferăstrău de lovituri și șocuri. Nu expuneți pânza de ferăstrău unei apăsări laterale.

Pentru a evita blocarea piesei de prelucrat, pana de despicat trebuie să se alinieze cu pânza de ferăstrău.

Nu prelucrați piese de prelucrat deformate. Piesa de prelucrat trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă care să poată fi sprijinită pe limitatorul paralel.

Păstrați întotdeauna împingătorul montat pe scula electrică.

Poziția operatorului (consultați imaginea H)

- ▶ **Nu staționați niciodată direct coliniar cu pânza de ferăstrău. Poziționați-vă întotdeauna corpul pe aceeași parte a pânzei de ferăstrău ca și limitatorul.** Reculul poate face ca piesa de lucru să ricoșeze cu viteză mare spre oricine se află în fața sau pe aceeași linie cu pânza de ferăstrău.
- – Ferește-ți mâinile, degetele și brațele de pânza de ferăstrău care se rotește.

Respectă următoarele observații:

- – Prinde bine cu ambele mâini piesa de prelucrat și apas-o ferm pe masa de lucru pentru ferăstrău.
- – Pentru piesele de prelucrat înguste, precum și pentru tăieri înclinate în unghi drept, utilizează întotdeauna împingătorul **(7)** furnizat în pachetul de livrare.

Dimensiuni maxime ale piesei de prelucrat

unghi de îmbinare pe colț în plan vertical	Înălțimea maximă a piesei de prelucrat [mm]
0°	**70**
45°	**49**

Debitarea

Executarea de tăieturi drepte

- – Reglează limitatorul paralel **(27)** la lățimea de tăiere dorită.

– Aşezaţi piesa de prelucrat pe masa de lucru pentru ferăstrău, în faţa capacului de protecţie **(3)**.
– Ridicaţi sau coborâţi pânza de ferăstrău cu ajutorul manivelei **(20)** până când dinţii superiori ai pânzei de ferăstrău **(28)** se află la aproximativ 3–6 mm deasupra piesei de prelucrat.
– Porneşte scula electrică.
– Tăiaţi cu avans uniform piesa de prelucrat.
Dacă exercitaţi o presiune prea mare, vârfurile pânzei de ferăstrău se pot supraîncălzi, iar piesa de prelucrat poate suferi deteriorări.
– Deconectează scula electrică şi aşteaptă ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.

Debitarea în unghiuri de îmbinare pe colţ în plan vertical

– Reglează unghiul de înclinare în plan vertical dorit al pânzei de ferăstrău.
În cazul basculării spre stânga a pânzei de ferăstrău, limitatorul paralel **(27)** trebuie să se afle în partea dreaptă a pânzei de ferăstrău.
– Parcurge etapele de lucru conform specificaţiilor din secţiunea: (vezi „Executarea de tăieturi drepte“, Pagina 30)

Tăierea în unghiuri de înclinare în plan orizontal (consultă imaginea I)

– Reglează unghiul de înclinare în plan orizontal dorit pe limitatorul unghiular **(1)**.
– Aşază piesa de prelucrat pe şina profilată **(29)** .
Şina profilată nu trebuie să se afle pe linia de tăiere. În acest caz, desfiletează şurubul cu cap striat **(48)** şi scoate limitatorul.
– Ridică sau coboară pânza de ferăstrău cu ajutorul manivelei **(20)** până când dinţii superiori ai pânzei de ferăstrău **(28)** se află la aproximativ 3 – 6 mm deasupra piesei de prelucrat.
– Porneşte scula electrică.
– Apasă cu o mână piesa de prelucrat pe şina profilată **(29)** şi împinge lent spre înainte limitatorul unghiular, ţinând cealaltă mână pe maneta de fixare **(57)**, în canelura de ghidare **(47)**.
– Deconectează scula electrică şi aşteaptă ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.

Pentru debitarea uşoară la aceeaşi lungime a pieselor de prelucrat, poţi utiliza limitatorul de reglare a lungimii **(31)**.

– Desfiletează şurubul-fluture **(30)** şi împinge limitatorul de reglare a lungimii **(31)** la lungimea dorită a piesei de prelucrat.
– Strânge din nou ferm şurubul-fluture **(30)**.

Verificarea şi restabilirea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificaţi reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceţi.
În acest scop, aveţi nevoie de experienţă şi de o sculă specială corespunzătoare.

Această operaţie se execută rapid şi fiabil la un centru de service Bosch.

Reglarea limitatoarelor pentru unghiul de îmbinare pe colţ standard în plan vertical de 0°/45°

– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Reglaţi un unghi de îmbinare pe colţ în plan vertical de 0° al pânzei de ferăstrău.
– Scoateţi capacul de protecţie **(3)**.

Verificarea (consultaţi imaginea J1)

– Reglaţi şablonul de unghiuri la 90° şi aşezaţi-l pe masa de lucru pentru ferăstrău **(2)**.

Braţul şablonului de unghiuri trebuie să fie paralel cu pânza de ferăstrău **(28)** pe întreaga lungime.

Reglarea (consultă imaginea J2)

– Desfiletează contrapiuliţa şurubului opritor **(17)** cu ajutorul unei chei inelare sau fixe uzuale.
– Detensionează pârghia de blocare **(19)**.
– Împinge rotiţa manuală **(18)** spre şurubul opritor **(17)** şi roteşte şurubul opritor în sens orar sau antiorar până când braţul şablonului de unghiuri este paralel cu pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.
– Ţine rotiţa manuală în această poziţie şi strânge din nou ferm pârghia de blocare **(19)**.
– Strânge din nou ferm contrapiuliţa şurubului opritor **(17)**.

În cazul în care, după reglare, indicatorul de unghiuri **(56)** nu este coliniar cu marcajul de 0° al scalei **(21)**, desfiletează şurubul **(60)** cu o şurubelniţă cu cap în cruce uzuală, iar apoi aliniază indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.

Repetă etapele de lucru de mai sus în mod corespunzător pentru unghiul de înclinare în plan vertical de 45° (desfă contrapiuliţa; reglează şurubul opritor **(22)**). Indicatorul de unghiuri **(56)** nu trebuie modificat din nou.

Paralelismul pânzei de ferăstrău faţă de canelurile de ghidare ale limitatorului unghiular (consultaţi imaginea K)

– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Scoateţi capacul de protecţie **(3)**.

Verificarea

– Marcaţi cu un creion primul dinte de ferăstrău din stânga, care este vizibil în spatele inserţiei de masă.
– Reglaţi un şablon de unghiuri la 90° şi aşezaţi-l pe marginea canelurii de ghidare **(47)**.
– Împingeţi braţul şablonului de unghiuri până când acesta atinge dintele de ferăstrău marcat şi citiţi distanţa dintre pânza de ferăstrău şi canelura de ghidare.
– Rotiţi pânza de ferăstrău până când dintele marcat se află în faţă, deasupra inserţiei de masă.
– Deplasaţi şablonul de unghiuri de-a lungul canelurii de ghidare până la dintele de ferăstrău marcat.
– Măsuraţi din nou distanţa dintre pânza de ferăstrău şi canelura de ghidare.

Cele două distanţe măsurate trebuie să fie identice.

Reglarea

– Desfiletaţi şuruburile cu locaş hexagonal **(61)** din faţă, de sub masa de lucru pentru ferăstrău şi şuruburile cu locaş

hexagonal **(62)** din spate, de sub masa de lucru pentru ferăstrău, cu ajutorul cheii hexagonale **(9)** din pachetul de livrare.
– Deplasați cu atenție pânza de ferăstrău până când aceasta este paralelă cu canelura de ghidare **(47)**.
– Strângeți din nou ferm toate șuruburile **(61)** și **(62)**.

Alinierea limitatorului paralel – perechea de ştifturi (44) argintii, dreapta (consultă imaginea L)

Înainte de a alinia limitatorul paralel **(27)**, mai întâi trebuie să reglezi limitatoarele **(17)**/**(22)** pentru unghiul de înclinare standard în plan vertical şi să asiguri paralelismul pânzei de ferăstrău **(28)** față de canelurile de ghidare **(47)** ale limitatorului unghiular.
(vezi „Reglarea limitatoarelor pentru unghiul de îmbinare pe colț standard în plan vertical de 0°/45°“, Pagina 31)
(vezi „Paralelismul pânzei de ferăstrău față de canelurile de ghidare ale limitatorului unghiular (consultați imaginea **K**)“, Pagina 31)
– Desfă mecanismul de blocare **(42)** al limitatorului paralel **(27)** şi lasă limitatorul paralel să se deplaseze liber pe durata întregului proces de aliniere.
– Poziționează canelurile de pe limitatorul paralel **(27)** deasupra perechii de ştifturi **(44)** (argintii). Limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)** trebuie să fie orientat în direcția opusă capacului de protecție **(3)**.
– Scoate capacul de protecție **(3)**.
– Trage complet în sus mânerul de strângere **(25)** pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău şi împinge limitatorul paralel **(27)** până când atinge pânza de ferăstrău **(28)**.

Verificarea

Limitatorul paralel **(27)** trebuie să atingă pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.

Reglarea

– Desfă şuruburile argintii ale perechii de ştifturi **(44)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(9)** din pachetul de livrare, astfel încât ştifturile să poată aluneca liber.
– Împinge perechea de ştifturi **(44)** cu aproximativ 3 mm spre dreapta cu ajutorul limitatorului paralel **(27)**.
– Cu ajutorul butonului rotativ **(24)** de pe scala argintie **(13)** din partea superioară, reglează o distanță de 0 mm între limitatorul paralel şi pânza de ferăstrău.
– Apasă în jos mânerul de strângere **(25)** pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Împinge spre stânga perechea de ştifturi **(44)** cu ajutorul limitatorului paralel **(27)**, până când limitatorul paralel atinge pe întreaga lungime pânza de ferăstrău.
– Strânge cu atenție şuruburile argintii ale perechii de ştifturi **(44)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(9)** din pachetul de livrare.
– Pentru fixarea limitatorului paralel, rabatează în jos mecanismul de blocare **(42)** pe ambele părți.
– Asigură-te că, după strângere, limitatorul paralel atinge în continuare pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.

Apoi, verifică perechile de ştifturi negre **(43)** şi **(45)**.

Alinierea limitatorului paralel – perechea de ştifturi (43) negre, dreapta (consultă imaginea M)

Înainte de a alinia perechea de ştifturi **(43)**, mai întâi trebuie să aliniezi corect perechea de ştifturi **(44)** (argintii, dreapta).
(vezi „Alinierea limitatorului paralel – perechea de ştifturi **(44)** argintii, dreapta (consultă imaginea **L**)“, Pagina 32)
– Desfă mecanismul de blocare **(42)** al limitatorului paralel **(27)** şi ridică limitatorul paralel de pe perechea de ştifturi **(44)**.
– Desfă şuruburile negre ale perechii de ştifturi **(43)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(9)** din pachetul de livrare, astfel încât ştifturile să poată aluneca liber.
– Ține locaşurile cheii inelare **(23)** pe ştifturile frontale **(44)**/**(43)**.
– Împinge ştiftul negru **(43)** până când cele două ştifturi (argintiu **(44)** şi negru **(43)**) se potrivesc în locaşurile corespunzătoare ale cheii inelare.
– Repetă aceste etape de lucru cu ştifturile posterioare **(44)**/**(43)**.

Alinierea limitatorului paralel – perechea de ştifturi negre (45), stânga

Înainte de a alinia limitatorul paralel **(27)**, mai întâi trebuie să reglezi limitatoarele **(17)**/**(22)** pentru unghiul de înclinare standard în plan vertical şi să asiguri paralelismul pânzei de ferăstrău **(28)** față de canelurile de ghidare **(47)** ale limitatorului unghiular.
(vezi „Reglarea limitatoarelor pentru unghiul de îmbinare pe colț standard în plan vertical de 0°/45°“, Pagina 31)
(vezi „Paralelismul pânzei de ferăstrău față de canelurile de ghidare ale limitatorului unghiular (consultați imaginea **K**)“, Pagina 31)
– Desfă mecanismul de blocare **(42)** al limitatorului paralel **(27)** şi lasă limitatorul paralel să se deplaseze liber pe durata întregului proces de aliniere.
– Poziționează canelurile de pe limitatorul paralel **(27)** deasupra perechii de ştifturi **(45)** (negre). Limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)** trebuie să fie orientat în direcția opusă capacului de protecție **(3)**.
– Scoate capacul de protecție **(3)**.
– Trage complet în sus mânerul de strângere **(25)** pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău şi împinge limitatorul paralel **(27)** până când atinge pânza de ferăstrău **(28)**.

Verificarea

Limitatorul paralel **(27)** trebuie să atingă pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.

Reglarea

– Desfă şuruburile negre ale perechii de ştifturi **(45)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(9)** din pachetul de livrare, astfel încât ştifturile să poată aluneca liber.
– Împinge spre dreapta perechea de ştifturi **(45)** cu ajutorul limitatorului paralel **(27)**, până când limitatorul paralel atinge pe întreaga lungime pânza de ferăstrău.

– Strânge cu atenție șuruburile negre ale perechii de ştifturi **(45)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(9)** din pachetul de livrare.
– Pentru fixarea limitatorului paralel, rabatează în jos mecanismul de blocare **(42)** pe ambele părți.
– Asigură-te că, după strângere, limitatorul paralel atinge în continuare pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.

Reglarea indicatorului de distanță al mesei de lucru pentru ferăstrău (consultă imaginea N)

– Desfă mecanismul de blocare **(42)** al limitatorului paralel **(27)** şi lasă limitatorul paralel să se deplaseze liber pe durata întregului proces de aliniere.
– Poziționează canelurile de pe limitatorul paralel **(27)** deasupra perechii de ştifturi **(44)** (argintii). Limitatorul paralel suplimentar rabatabil **(8)** trebuie să fie orientat în direcția opusă capacului de protecție **(3)**.
– Scoate capacul de protecție **(3)**.
– Trage complet în sus mânerul de strângere **(25)** pentru extensia mesei de lucru pentru ferăstrău şi împinge limitatorul paralel **(27)** până când atinge pânza de ferăstrău **(28)**.
– Desfiletează şuruburile **(63)** cu ajutorul unei şurubelnițe cu cap în cruce, iar apoi aliniază indicatorul de distanță **(59)** de-a lungul marcajului 0 al scalei **(13)**.
– Strânge din nou ferm şuruburile **(63)**.

Reglarea nivelului inserției de masă (consultați imaginea O)

Verificarea

Partea frontală a inserției de masă **(6)** trebuie să fie coplanară sau puțin sub masa de lucru pentru ferăstrău, iar partea posterioară trebuie să fie coplanară sau puțin deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.

Reglarea

– Cu ajutorul cheii hexagonale **(9)**, reglează nivelul corect al celor patru şuruburi de reglare **(64)**.

Reglarea jocului şinei de ghidare a limitatorului unghiular în canelura de ghidare (consultă imaginea P)

După o utilizare intensivă, jocul şinei de ghidare **(46)** a limitatorului unghiular din canelura de ghidare **(47)** poate crește excesiv.

– Strânge din nou ferm şuruburile de reglare **(65)** ale şinei de ghidare **(46)**.

Depozitarea şi transportul

Depozitarea elementelor aparatului (consultă imaginea Q)

În vederea depozitării, scula electrică îți oferă posibilitatea fixării în condiții de siguranță a anumitor elemente ale acesteia.

– Introdu toate elementele libere ale aparatului în suporturile lor de pe carcasă (consultă tabelul următor).

Elementul aparatului	Depozitarea
Capac de protecție **(3)**	Suportul **(10)**; strânge-l cu ajutorul pârghiei de strângere **(40)**
Limitator unghiular **(1)**	Suport **(33)**
Adaptor pentru aspirare **(34)**	consultă imaginea **Q**
Cheie inelară **(23)**	consultă imaginea **Q**
Cheie cu profil hexagonal interior **(9)**	consultă imaginea **Q**
Împingător **(7)**	în suportul dintre limitatorul paralel **(27)** şi limitatorul paralel suplimentar **(8)**
Limitator paralel **(27)**	roteşte-l; poziționează-l de jos în şina de ghidare **(26)** deasupra perechii de ştifturi **(43)** şi fixează mecanismul de blocare **(42)**

Transportarea sculei electrice (consultă imaginea R)

Înainte de transportarea sculei electrice, trebuie să parcurgi următoarele etape:

– Adu scula electrică în poziția de transport (vezi „Poziția de transport“, Pagina 28).
– Scoate toate accesoriile care nu pot fi fixate ferm pe scula electrică.
  În vederea transportului, depozitează pânzele de ferăstrău neutilizate într-un recipient închis dacă este posibil.
– Împinge complet în interior şina de ghidare **(26)**, iar apoi apasă în jos mânerul de strângere **(25)** pentru a-l fixa.
– Înfăşoară cablul de alimentare electrică în jurul suportului pentru cablu **(32)**.
– Pentru a ridica sau transporta scula electrică, apuc-o de mânerul de transport **(66)** sau de mânerele încastrate **(67)**. În acest scop, **nu** utiliza mânerul de poziționare **(11)**.

▶ **Pentru transportul sculei electrice folosiți numai echipamentele de transport şi în niciun caz dispozitivele de protecție.**

Întreținerea şi servisarea

Întreținere şi curățare

▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **Pentru a putea lucra bine şi în siguranță, mențineți curate scula electrică şi fantele de aerisire ale acesteia.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita periclitarea siguranței în timpul utilizării, această operație se va executa de către **Bosch** sau de către un centru de service autorizat pentru scule electrice **Bosch**.

Curățarea

După fiecare operație, îndepărtați praful şi aşchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu ajutorul unei pensule.

Lubrifierea sculei electrice



Dacă este necesar, unge scula electrică în locurile indicate (consultă imaginea **S**). Aceste lucrări pot fi efectuate rapid şi fiabil în cadrul unui centru de service Bosch autorizat.

▶ **Eliminați în mod ecologic lubrifianții și detergenții. Respectați prevederile legale.**

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri adoptate de producător:

– Pornire lentă
– Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru reducerea zgomotului

Măsuri care trebuie adoptate de către utilizator:

– Montaj cu un nivel scăzut de vibrații pe o suprafață de lucru stabilă
– Utilizarea pânzelor de ferăstrău cu funcții de reducere a nivelului de zgomot
– Curățarea cu regularitate a pânzei de ferăstrău şi sculei electrice

Serviciu de asistență tehnică post-vânzări şi consultanță clienți



https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

România

Tel.: +40 21 405 7541

În caz de reclamații şi comenzi de piese de schimb, te rugăm să specifici neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, indicat pe plăcuța cu date tehnice a produsului.

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile şi ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

Aparatele electrice şi electronice care nu mai sunt utilizabile trebuie colectate separat şi eliminate în mod ecologic. Utilizează sistemele de colectare desemnate. Eliminarea incorectă poate fi nocivă pentru mediu şi sănătate din cauza eliminării de substanțe periculoase.

Garanția producătorului



https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

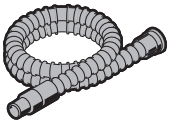


GTA 571
0 601 B22 800



GTA 50 W
0 601 B57 000

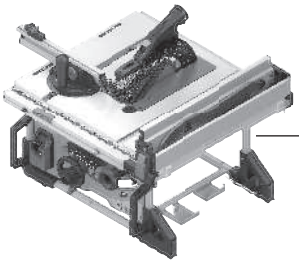


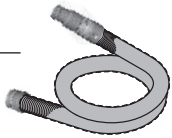


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





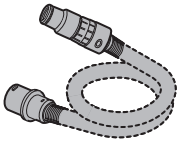
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



GAS 55 M AFC

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601